

REPORT NO.

INFORMATION REPORT

CD NO.

25X1

DATE DISTR. 13 March 1951

NO. OF PAGES 1

25X1

NO. OF ENCLS. 4³
(LISTED BELOW)

SUPPLEMENT TO
REPORT NO. 25X1

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION
* Documentary

25X1

- 25X1 Comment: Of the "PO Sk" (sketches for the paraffin oxidation plant), the photostats of the "Zchng.Nr." (drawing number) 12,13,41,43 and 45 are missing.

25X1

~~CLASSIFICATION SECRET~~

DISTRIBUTION

[illegible]

Mineralölwerke
Litzendorf

Terminplan 1950

Bau

Bau 252

Fertigstellung: Schaltheis

Kapitalbedarf 65.000,—

Standort: PO - Anlage

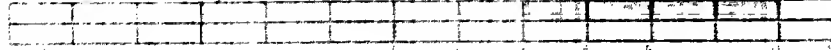
Auflage-Nr.

Fertigtermin: 30.11.50

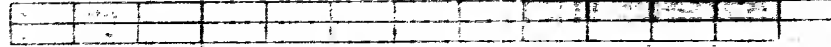
geplante Inbetriebnahme:

aktuelle Inbetriebnahme:

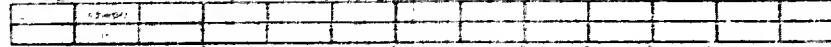
A. Baumaterial-Anlieferung



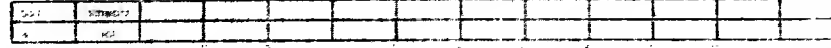
B. Bauarbeiten



C. Apparate- u. Maschinenmaterial-Anlieferung



D. Montagearbeiten



Personalbedarf Gesamt: 14

Beschäftigte: 8

Montagefacharbeiter

Spezialbedarf von 1 bis 3

Monat nach Baubeginn

Bauhilfsarbeiter: 6

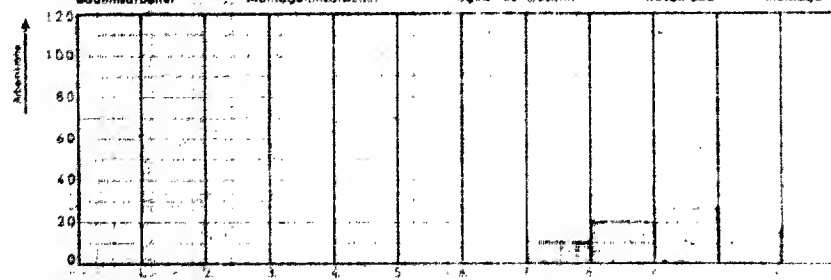
Montagehilfsarbeiter

Monat nach Baubeginn

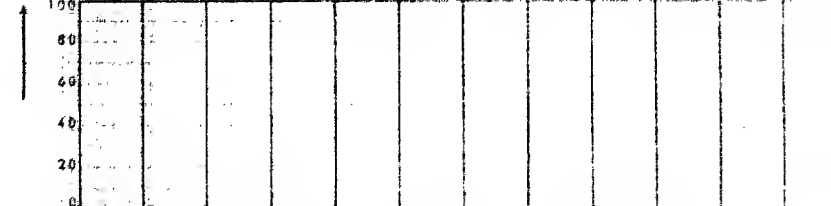
Tage nach Baubeginn: 1452

davon Bau: 1452

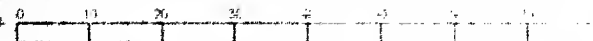
Montage



W/o Baufortschritt



monatliche Kapital-
verbräuche



Terminplan 1950

Litzendorf **Bau** **Nr. 251**

Beseitigung **Lehftt. Lagerung** Kaputbedarf **200.000,-**

Bestand **PC - Anlage** Auflage Nr. **---**

Fertigtermin **11.12.50** geplante Inbetriebnahme **---** effekt. Inbetriebnahme **---**

A. Baumaterial-Anlieferung

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

B. Bauarbeiten

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

C. Apparat- u. Maschinenmaterial-Anlieferung

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

D. Montagearbeiten

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Personalbedarf Gesamt: 33

Bauarbeiter **18** Montageladearbeiter **15** Systembedarf von **1** bis **3** Monat nach Baubeginn

Bauarbeiter **15** Montageladearbeiter **18** Systembedarf Gesamt **4230** davon Bau **4230** Montage

Baufortschritt

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Terminplan 1950

2403 - 55 - 50

[illegible]

LXXV

~~Page~~ 256

HEALTH CARE AND LABOR

120.000,-

PC - 121A.4

31.12.50

— 2 —

● **Introduction**

4. Examine the following text and answer the questions that follow.

5. Zusammenfassung

C. Apparate u. Maschinenmaterial-Anforderung

D. Montenegro

Personalbedarf Gesamt **21**

Revised: 11

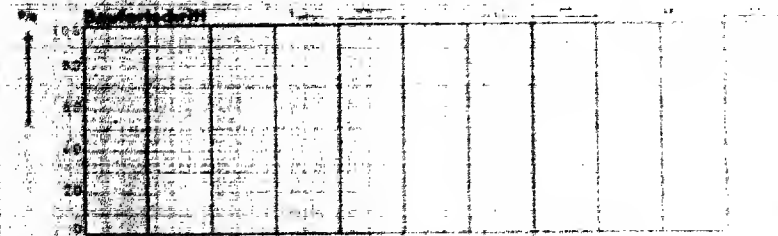
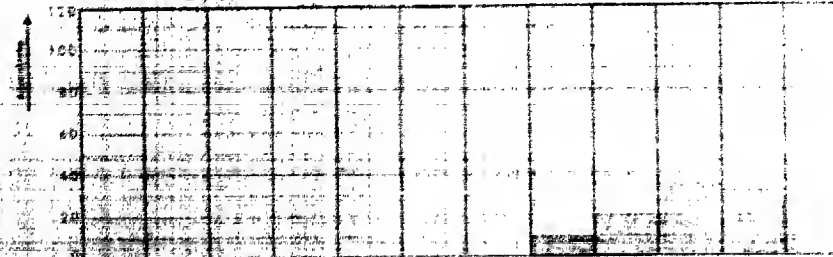
~~Montgomery, a-b-a-~~

Handwritten: $\frac{1}{2}$ liter bedarf von 2 bis 4 Litern nach Barmung in

London 10

Interpretation:

***** * ~~SECRET~~ * ~~SECRET~~ 2722 000000 2722 Mon 12/29



Terminplan 1950

2403 - 50 - 30t
Blatt 263

Fingerring-Lieferwerk,
FO - Anlage

31.3.50

Kapitalbedarf 3.500,-
Aufgabe
adest. Investitionsnahme

A. Baugrunderwerb

B. Bauarbeiten

C. Apparate- u. Maschinenmaterial-Anlieferung

D. Montagearbeiten

Personalbedarf Gesamt 5

Bauarbeiter 4 Montagearbeiter
Bauarbeiter 2 Montagearbeiter

Spezialbedarf von ... bis ... Monat nach Baubeginn
Tageswende Gesamt 260 davon Ba 260 Montage

Materialbedarf

1752	2403 - 50 - 306
Terminplan 1980	Blz 263
Versuchsanlage	55.500,-
30.6.51	
<p>Personalbedarf Gesamt 12</p> <p>Bauarbeiter 7 Montagearbeiter 1 Bauhilfsarbeiter 5 Montagehilfsarbeiter 1</p> <p>1180 1180</p>	
<p>Baufortschritt</p> <p>100% 90% 80% 70% 60% 50% 40% 30% 20% 10% 0%</p> <p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12</p>	

Litzendorf		Terminplan 1980		3403 - 90 - 306 Bm 260	
Beschreibung: Zwischenbehälter an Bm 253		Kapitalbedarf: 29.000,-		Auftrag-Nr.: 40000	
Statistik: PG - Anlage		Fertigstellungsdatum: 30.6.81		geplante Inbetriebnahme: 1.7.81 effekt. Inbetriebnahme: 1.7.81	

A. Baumaterial-Anlieferung

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

B. Bauarbeiten

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

C. Apparat- u. Maschinenmaterial-Anlieferung

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

D. Montagearbeiten

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Personalbedarf: Gesamt: 10

Beschäftigter: 4 Montagefacharbeiter Spezialbedarf von 1 bis 3 Monat nach Baubeginn
 Beschäftigter: 6 Montagefacharbeiter Tageweise Bedarf: 750 davon Bau 750 Montage

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

ALL - NORTHWEST

1000-0000 1.000-

PC - 100-4400

19.7.91

2025 RELEASE UNDER E.O. 14176

• **Prevalence** = the proportion of a population that has a disease at a particular point in time

1. *Explain the importance of the following factors in the development of a country's economy:*

C. Apparatus and Mechanical Arrangements

24

Personnel:

Don't not doubt it.

Page 128 of 128

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

1

1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.

12-1-1964

10

100-443887-100

1947

100-443887-100

16. *Journal of the American Medical Association*, 1977; 237: 1000-1001.

1. The first part of the document is a title page. It contains the title of the document, the author's name, and the date of the document. The title is "The first part of the document is a title page." The author's name is "The author's name is the name of the person who wrote the document." The date of the document is "The date of the document is the date when the document was written or published."

[illegible]

Case No.	Case Name	Case Type	Case Status	Case Date	Case Time	Case Location	Case Description	Case Notes	Case Comments
1	Case 1	Case Type 1	Case Status 1	Case Date 1	Case Time 1	Case Location 1	Case Description 1	Case Notes 1	Case Comments 1
2	Case 2	Case Type 2	Case Status 2	Case Date 2	Case Time 2	Case Location 2	Case Description 2	Case Notes 2	Case Comments 2
3	Case 3	Case Type 3	Case Status 3	Case Date 3	Case Time 3	Case Location 3	Case Description 3	Case Notes 3	Case Comments 3
4	Case 4	Case Type 4	Case Status 4	Case Date 4	Case Time 4	Case Location 4	Case Description 4	Case Notes 4	Case Comments 4
5	Case 5	Case Type 5	Case Status 5	Case Date 5	Case Time 5	Case Location 5	Case Description 5	Case Notes 5	Case Comments 5
6	Case 6	Case Type 6	Case Status 6	Case Date 6	Case Time 6	Case Location 6	Case Description 6	Case Notes 6	Case Comments 6
7	Case 7	Case Type 7	Case Status 7	Case Date 7	Case Time 7	Case Location 7	Case Description 7	Case Notes 7	Case Comments 7
8	Case 8	Case Type 8	Case Status 8	Case Date 8	Case Time 8	Case Location 8	Case Description 8	Case Notes 8	Case Comments 8
9	Case 9	Case Type 9	Case Status 9	Case Date 9	Case Time 9	Case Location 9	Case Description 9	Case Notes 9	Case Comments 9
10	Case 10	Case Type 10	Case Status 10	Case Date 10	Case Time 10	Case Location 10	Case Description 10	Case Notes 10	Case Comments 10

[The following page contains extremely faint, illegible markings.]

[Illegible text]

100

100

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Kalküleinstellung Mineralölwerke Lützkendorf	1958 Terminplan 1958 Bau	Objekt Nr. 2403 - 50 - 306 Bau 261
Bezeichnung Kühlwerk		Kapazitätsbedarf 79.000,—
Standort PO - Anlage		Auflage Nr.: _____
Fertigstermin 31.7.51		geplante Inbetriebnahme: _____ effekt. Inbetriebnahme: _____

A. Baumaterial-Anlieferung

Menge	17	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
-------	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

B. Bauarbeiten

Menge	schwarz	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
-------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

C. Apparate- u. Maschinenmaterial-Anlieferung

Menge	schwarz	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
-------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

D. Montagearbeiten

Menge	schwarz	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
-------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Personeleinsatz Gesamt: 7
 Bauarbeiter: 4 Montagearbeiter: 3 Instandhaltung von 1. bis 2. Monat nach Baubeginn
 Bauarbeiter: 3 Montagearbeiter: 4 Tagewerte Gesamt: 640 davon Bau: 640 Montage: —

Menge	schwarz	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
-------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Menge	schwarz	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
-------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

125

7.55.-



3.4.51

1548: 1234567890

10-10-68

C. Apparate- u. Maschinenmaterial-Anforderung

D Montagearbeiten

17

Personalbedarf Gesamt

Bauarbeiter 30

Mortgage delinquency rate

6. 12-11-01 08:15:00

1999

Monat für Leibniz

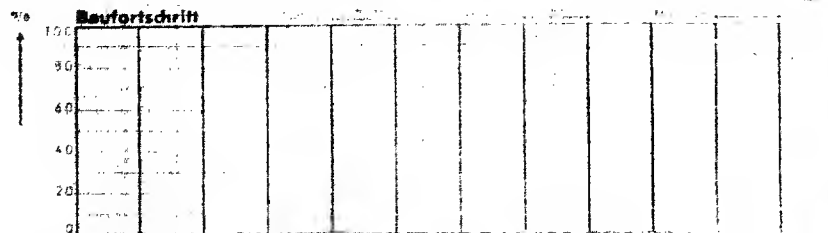
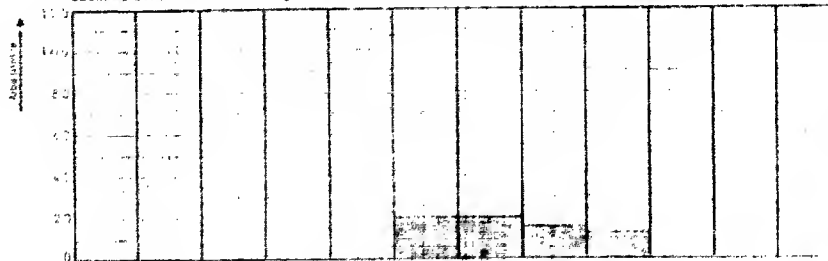
Bachillerato

Montgomeryshire

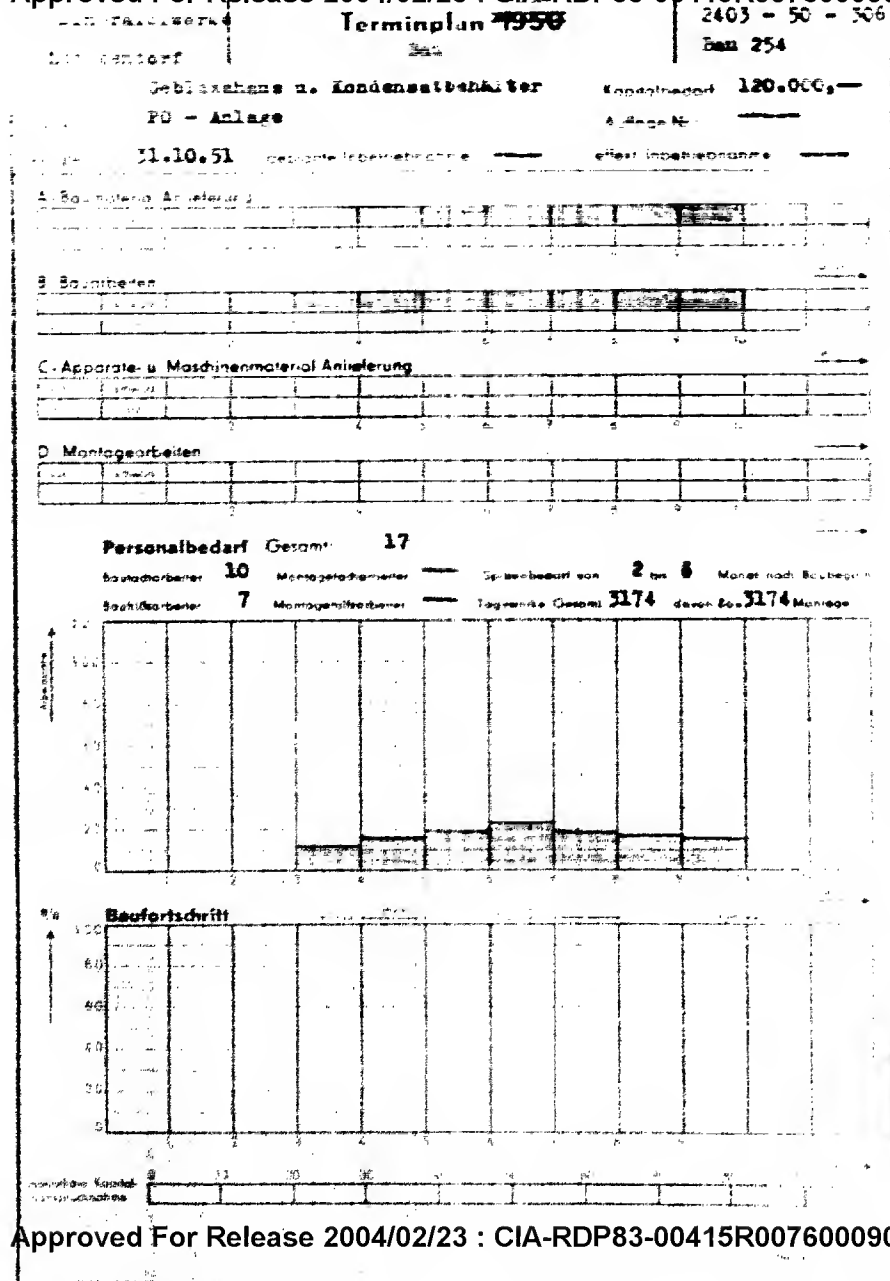
ಇದೇನು ಗೊತ್ತು

၁၁၁

Save Money Manage



• 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840.



17

2403 - 50 - 306
Box 252

PG - 11420

31.12.51

* COPY DEC-31 325.000,—

4. अभिप्रेत

2004-05-01

[illegible]

Personalbedarf Gesamt. 26

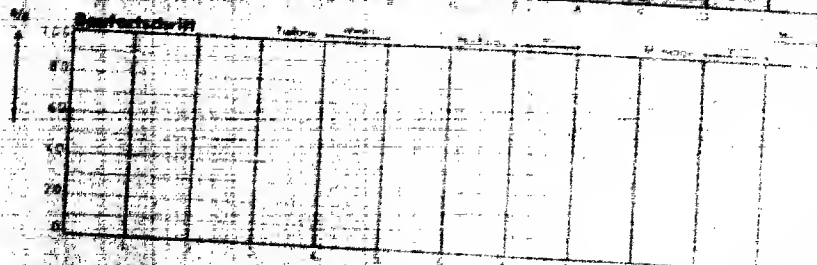
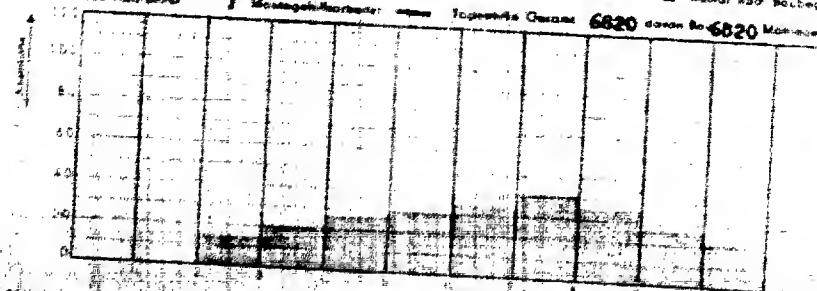
Beaufort, 15

1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 26

1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.

Ergebnisbericht von ... an ... in ...

Investigative Counsel **6820** down to **6820** M...



Kohlenstoff										Produktionsbericht		Überprüfung	
Brennstoffe (Kohlenstoff)										der Faser-Topf-Synthese für 1. Halbjahr			1957
Maschinen- und Materialkosten													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													
Produktionsbericht													

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

100

THE SECRETARY OF THE ARMY
WASHINGTON, D. C. 20315

Die gesamte Anlage soll mit 2 Einheiten von je 15 000 Jahre Kohlenwasserstoff-Verarbeitung angelegt werden, von denen aber jede einzelne für sich arbeitend sein soll. Die Destillationsanlage sollen als eine Anlage zur Verarbeitung der Gesamt anfallenden Menge an gewaschener Kohlenwasserstoff auszuführen werden.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

1. *Chlorophyll a* (Chl *a*)

- 2 -

In den ZTL-Bereichen sind etwa 0,20 % Kohlen enthalten, welche, wenn rd. 8,5 kg/h für die Gesamtanlage.

1) Anfall an gemessener Schmelzenergie bei 71 % Ausbeute

<u>in Einheit</u>	<u>Benutzername</u>
17 800 Jaten	21 600 Jaten
900 notes	1 800 notes
36 notes	72 notes
1,5 t/h	3,00 t/h

2) Anfall an Pulverenergie-Funktionen bei der Pulverisation der gemessenen Schmelzenergie

a) Vorlauf-Pulverisation, $G_1 = G_2$, ca. 20 %

<u>in Einheit</u>	<u>Benutzername</u>
1 000 Jaten	2 160 Jaten
90 notes	180 notes
3,6 notes	7,2 notes
0,15 t/h	0,3 t/h

b) Hauptlauf, Pulverisation, $G_1 = G_2$, ca. 40 %

<u>in Einheit</u>	<u>Benutzername</u>
6 480 Jaten	12 960 Jaten
540 notes	1 080 notes
21,6 notes	3,2 notes
0,9 t/h	1,2 t/h

c) Endlauf, $G_1 = G_2$, ca. 1 %

<u>in Einheit</u>
1 000 Jaten
90 notes
3,6 notes
0,15 t/h

4. Erkennung, ca. 16 %

in Hühner

1 720 jatos
144 notes
5,76 tatos
0,24 t/h

Erkennung

3 456 jatos
206 notes
11,32 tatos
0,46 t/h

5) Destillationsertrag, ca. 2 %

in Hühner

216 jatos
18 notes
0,72 tatos
0,03 t/h

Erkennung

432 jatos
36 notes
1,44 tatos
0,06 t/h

Anderen fallen bei der Abfuhr-Konzentration an :

6) Elektrolyse Kondensat (Lichterwasser), ca. 25 % von
Rohparaffin-Fractions mit ca. 25 % Abwasseranteilen.

in Hühner

3 750 jatos
312,5 notes
12,5 tatos
0,52 t/h

Erkennung

7 500 jatos
625 notes
25 tatos
1,01 t/h

davon ca. 0,39 t/h

0,13 t/h

0,72 t/h Wasseranteil

0,26 t/h Abwasseranteil

7) Alkohol-Kondensat (Mittelwasser), ca. 1,5 % von Rohparaffin-Fractions

in Hühner

144 jatos
12 notes
0,48 tatos
0,02 t/h

4) Stickstoffgehalt (in Verbindung 2 : 1 von Stickstoff)

in Stickstoff		Gesamtstickstoff	
30 000	Anteil	60 000	Anteil
2 500	Anteil	5 000	Anteil
100	Anteil	200	Anteil
4,167 t/h		8,334 t/h	

5) Stickstoffgehalt (bei den Hauptbestandteilen von 1 Teil Stickstoff und 2 Teilen Stickstoff)

in Stickstoff		Gesamtstickstoff	
45 000	Anteil	90 000	Anteil
3 750	Anteil	7 500	Anteil
150	Anteil	300	Anteil
6,25 t/h		12,50 t/h	

6) Stickstoffgehalt:

a) Stickstoffgehalt 99 % für die Herstellung

Verbrauch ca. 99 kg/t Stickstoff (wahrscheinlich noch günstiger ca. 0,7 bis 0,8 t/t Stickstoff)

(In Abhängigkeit vom Verbrauch ca. 10 % größer)

in Stickstoff		Gesamtstickstoff	
10000 x 0,9 = 9 000	Anteil	19 440	Anteil
900 x 0,9 = 810	Anteil	1 620	Anteil
36 x 0,9 = 32,4	Anteil	64,8	Anteil
1,35 t/h		2,70 t/h	
entpr. Na (OH) 100 kg, 0,54 t/h		1,08 t/h	

b) Stickstoffgehalt 96 % für die Herstellung

Verbrauch ca. 50 kg/t Stickstoff (wahrscheinlich noch günstiger ca. 0,45 t/t)

(In Abhängigkeit vom Verbrauch ca. 10 % größer)

in Stickstoff		Gesamtstickstoff	
10000 x 0,5 = 5 000	Anteil	10 800	Anteil
900 x 0,5 = 450	Anteil	936	Anteil
36 x 0,5 = 18	Anteil	36	Anteil
0,675 t/h		1,17 t/h	
entpr. Na (OH) 100 kg, 0,27 t/h		0,54 t/h	

c) Kaliumpermanganat $KMnO_4$ (techn.)

Verbrauch rd. 0,5 g auf Mischparaffin-Einsatz
12 (eig. Lösung) Messungen.

in Prozent

45 000 x 0,5 g =	22,5	g/ton
5 750 x 0,5 g =	2,875	g/ton
150 x 0,5 g =	0,075	g/ton
	0,02625	g/h

Rechnung

22,5	g/ton
2,875	g/ton
0,075	g/ton
0,02625	g/h

d) Messung für Katalyse

in Prozent

22,5	g/ton
2,875	g/ton
0,075	g/ton
0,02625	g/h

Rechnung

22,5	g/ton
2,875	g/ton
0,075	g/ton
0,02625	g/h

e) Berechnung für die Oxydation:

Während in Hydrotrock noch mit 60 m³/h und in Witten
mit rd. 50 m³/h Luft je t Einsatz gerechnet wurde, sind
heute auf Grund der Radialer Heißführungen und der verbesserten
Luftverteilung erforderlich:

40 m³/h Luft je t Mischparaffin-Einsatz (der tatsächliche
Verbrauch ist noch günstiger)

Bei 26-stündiger Oxydationsdauer (gegenüber 20 Std. in
Witten und Hydrotrock) berechnet stündlich

$$\frac{200 \cdot 26 \cdot 40}{24} = 13333 \frac{m^3}{h} = 13333 \cdot 1,243$$

$$= 16577 \frac{m^3}{h}$$

Theoretisch werden bei der Oxydation von Mischparaffin
ca. 16577 m³ Luft benötigt

mit 1,243 g Sauerstoff pro m³ Luft.

$$\frac{220}{130} \cdot \frac{52}{5} = 85 \pm 5_2 = 2 \text{ 700 kg/h Sauerstoff bei}$$

rd. 26-stündiger Oxidationsdauer erforderlich.

Zu werden einschließen oben
der O_2 -Verbrauch beträgt oben
demnach Anforderung oben

$$\begin{aligned} & 26 \text{ 800 kg/h} \\ & 2 \text{ 700 kg/h} \\ & = 14 \text{ 700 kg/h} \end{aligned}$$

wobei der Mehrverbrauch für die Bildung von oben $1 - 1,5 \text{ g } SO_2$
und ca $1 \pm 0,5$ und dgl. nicht berücksichtigt werden soll.

7) Beispiel-Rechenbeispiel

Es ist zu ermitteln und bei der L.L. Aufzählungen werden mit den
folgenden Verbrauchswerten gerechnet:

- a) Dampf ca. 4,0 t/h Rohfettseure
- b) Elektrizität ca. 450 kWh/t
- c) Heizgas ca. $2,5 \times 10^6$ kcal/t
- d) Wasser ca. 250 m³/t

Für die Auslegung der ebenfalls kleineren Rohfettseure An-
lage wurden a.St. ca. 10 % größere Verbrauchswerte zugrun-
de gelegt und zwar für:

- a) Dampf ca. 4,3 t/h Rohfettseure
- b) Elektrizität ca. 500 kWh/t
- c) Heizgas ca. $2,8 \times 10^6$ kcal/t
- d) Wasser ca. 250 m³/t

Es ist zu ermitteln und bei der L.L. Aufzählungen werden mit den
folgenden Verbrauchswerten gerechnet:

- 7 -

essentlich und fast zu dem Doppelte überschritten wird der Dampfverbrauch, wenn die Destillationsanlage als einstufige wird, während sich die anderen Verbrauchsanteile in Rahmen des Vermessung halten. - Wenn auch der Dampfverbrauch bei der Destillation noch weiteren im Laufe der Zeit durchzunehmenden Katalysatorkonzentrationen ansteig, gesenkt werden kann, werden in nachfolgenden für die Grösse der Mineralsäure-Verbrauch - vorläufig geschätzt - einschließlich der Destillationsstation folgende Verbrauchsanteile zugrunde gelegt:

a) Dampf

Verbrauch an 1,5 t/h Rohölsäure

in t/h		Destillationsanlage
10 000 x 1,5 = 81 000	Jahre	152 000 Jahre
900 x 1,5 = 6 750	Monate	13 900 Monate
36 x 1,5 = 270	Wochen	540 Wochen
	11,25 t/h	22,5 t/h

Bei einer Verbrauchsschranke von rd. 35 t/h beträgt die
Mineralsäure für
 eine Anlageeinheit 15,2 t/h und
 für die Gesamtanlage 10,4 t/h.

b) Elektrizität

Verbrauch an 650 kWh/t Rohölsäure

in kWh		Destillationsanlage
10 000 x 650		
= 7,02 x 10 ⁶ kWh/Jahr		14,04 x 10 ⁶ kWh/Jahr
900 x 650		
= 0,585 x 10 ⁶ kWh/Jahr		1,17 x 10 ⁶ kWh/Jahr
36 x 650		
= 0,0234 x 10 ⁶ kWh/Jahr		

7) Beilage

Verbrauch ca. $2,6 \times 10^6$ kcal/h Rohfettware

in Einheit

$10.000 \times 2,6 \times 10^6$

= 26×10^9 kcal/Jahr

$900 \times 2,6 \times 10^6$

= 2.340×10^9 kcal/Monat

$35 \times 2,6 \times 10^6$

= $91,5 \times 10^9$ kcal/Tag

rd. $3,9 \times 10^6$ kcal/h

Bei einer Verbrauchsmessung von rd. 20 % beträgt die
Anforderung für
eine Leuchtstärke
für die Gasanlage

Spezialanlage

35×10^9 kcal/Jahr

4.000×10^9 kcal/Monat

$167,5 \times 10^9$ kcal/Tag

rd. $7,0 \times 10^6$ kcal/h

rd. $4,7 \times 10^6$ kcal/h und

rd. $9,4 \times 10^6$ kcal/h.

8) Beilage

Verbrauch (ohne Heizleistung) ca. $2,75 \times 10^3$ m³/t Fettware

in Einheit

$10.000 \times 2,75$

= rd. $2,75 \times 10^6$ m³/Jahr

$900 \times 2,75$

= rd. $2,475 \times 10^6$ m³/Monat

$35 \times 2,75$

= rd. $96,25 \times 10^3$ m³/Tag

rd. $4,0 \times 10^3$ m³/h

Spezialanlage

6×10^6 m³/Jahr

$0,5 \times 10^6$ m³/Monat

20.100 m³/Tag

$840,00$ m³/h

Bei einer Verbrauchsmessung von rd. 20 % beträgt die
Anforderung für
eine Leuchtstärke
für die Gasanlage

rd. $4,7 \times 10^6$ m³/h und

rd. $9,4 \times 10^6$ m³/h.

eine Anlageinheit
für die Gesamtanlage
(Der Nährverbrauch an Stickstoff für die pflanzliche
Vegetation ist in der Pfl. 7. nicht berücksichtigt.)

9) Ermittlung der Masse in kg/a für den Boden der Anlageeinheit

1. Der Anteil an Stickstoff, den der Boden bezieht, ist
ca. 1,5-fache Menge der atmosphärischen Luft.

- a) $1,5 \times 14,7 = \text{rd. } 22,05 \text{ kg/a}$ bei einer Luftdichte
b) $= \text{rd. } 22,05 \text{ kg/a}$ bei einer Luftdichte.

2. Stickstoff für Stickstoff

Durchschnitt im Stickstoff beträgt 13 kg/a
Verbrauch an Stickstoff in Molisten ca. 900 kg/a Stickstoff,
hier aber gerechnet mit ca. 150 kg/a Stickstoff, demnach
für

a) eine Anlageinheit

$13,100 \times 100 = \text{rd. } 13100 \text{ kg/a}$ Konsumat od. unzureichend
Durchschnitt,

b) die Gesamtanlage

rd. 13100 kg/a .

Für unsere Abwasser enthält auf Grund von Versuchen etwa
96 % H_2O und ca. 4,0 % organische Bestandteile.
Gesamtanfall demnach für

a) eine Anlageinheit

$1160 \times 100 = 116000 \text{ kg/a}$ und

1160 kg/a organische
Bestandteile

b) die Gesamtanlage

$116000 \times 100 = 11600000 \text{ kg/a}$

- 10 -

demnach für a) eine Anlageneinheit
mit einem 450 kg/h Pelletmesser zur 40 kg
Pa (08) eingesetzt werden.

b) die Gesamtanlage
mit einem 900 kg/h Pelletmesser zur 40 kg
Pa (08) eingesetzt werden.

4) Rechnereffizienz, die nach der Verwitterung abgetrennt wird.
Es werden schätzungsweise etwa 20 % der gesamten Rückparaffin-
menge vor der UV-Anlage abgetrennt, also

a) bei einer Anlageneinheit
 $4\ 167 \times 0,40 = 1\ 667\ \text{kg/h}$

b) bei der Gesamtanlage
 $8\ 334 \times 0,40 = 3\ 334\ \text{kg/h}$

5) Extraktanteil in UV-Öfen

Es werden angegeben 0,445 t/h Dampf je t Rohfettöl, demnach für

a) eine Anlageneinheit
 $0,445 \times 1,5 = 667\ \text{kg/h Dampf}$

b) für die Gesamtanlage
 $0,445 \times 3,0 = 1\ 335\ \text{kg/h Dampf}$

6) Rechnereffizienz, die mit der UV-Anlage abgetrennt wird.

Es werden abgetrennt rd. 30 % der gesamten Rückparaffinmenge,
also

a) bei einer Anlageneinheit
 $4\ 167 \times 0,30 = 1\ 250\ \text{kg/h}$

b) bei der Gesamtanlage
 $8\ 334 \times 0,30 = 2\ 500\ \text{kg/h}$

Davon werden ca. 65 % in einer Abwasseranlage und 35 % in einer
Abwasseranlage des UV-Öfens abgetrennt.

7) Rechnereffizienz, die mit der UV-Anlage abgetrennt wird.

- 11 -

a) eine Anlageneinheit
 $4.167 \cdot 1000 = \text{rd. } 4.167 \text{ kg/h warmes Waschwasser oder Kondensat.}$

b) Gesamtanlage
 $8.334 \cdot 1000 = \text{rd. } 8.334 \text{ kg/h}$

9) Seife aus der W-Wasser
 Inhalt ca. 66,5 % des eingesetzten Rohparaffins, demnach bei

a) einer Anlageneinheit
 $\text{ca. } 2000 \cdot 0,665 = \text{rd. } 1.330 \text{ kg/h}$

b) die Gesamtanlage
 $\text{ca. } 4.160 \cdot 0,665 = \text{rd. } 2.764 \text{ kg/h}$

9) Wassersumme bei der Verleimung
 Es soll eine etwa 22 %ige Aufschlammung hergestellt werden, demnach beträgt der Wassersumme bei

a) einer Anlageneinheit
 $(x + 1840) \cdot 0,22 = 1.840$
 $x = \frac{1840 - 1840 \cdot 0,22}{0,22} = \text{rd. } 6.525 \text{ kg/h}$

b) der Gesamtanlage = 13.050 kg/h

10) Wasser zur Aufschlammung
 beträgt demnach bei

a) einer Anlageneinheit
 Seife 1.330 kg/h
 Wassersumme 6.525 kg/h = 8.365 kg/h

b) der Gesamtanlage
 16.730 kg/h

11) H₂O, 96 %ig, Verbrauch bei der Herstellung

It. Position 4, 5b beträgt der H₂O, (96 %ig) - Verbrauch

a) einer Anlageneinheit
 = 1.330 kg/h

b) der Gesamtanlage

- 12 -

12. Bestimmung der Menge an H_2SO_4

in Abwesenheit von der Erweiterungsreaktion

Mol-Gewicht von H_2SO_4 = 98
Mol-Gewicht von H_2O = 18
98 kg H_2O (OH) = 142 kg H_2SO_4

gemäß 2., 4., 5. G., wurden 1000 kg/h H_2O (OH) 142 kg H_2SO_4 eingesetzt
bei der Gesamtanlage,
dennach bei

- a) einer Lebensmittel
540 kg/h H_2O (OH) $\rightarrow \frac{142}{18} \cdot 540 = 420,3$ kg/h H_2SO_4
b) der Erweiterungsreaktion
1000 kg/h H_2O (OH) $\rightarrow \frac{142}{18} \cdot 1000 = 788,9$ kg/h H_2SO_4

13. Bestimmung der Menge an freier H_2SO_4 in Abwesenheit der Erweiterungsreaktion

Mol-Gewicht von H_2SO_4 = 98
98 kg H_2O (OH) = 98 kg H_2SO_4

dennach bei

- a) einer Lebensmittel
540 kg/h H_2O (OH) $\rightarrow \frac{98}{18} \cdot 540 = 294$ kg/h H_2SO_4

Der Restwert an H_2SO_4 (1000) beträgt

14. G., 4. G. =

100 kg/h

dennach beträgt die freie H_2SO_4

in Abwesenheit = 1000 - 294 =

706 kg/h

- b) der Erweiterungsreaktion
1000 kg/h H_2O (OH) $\rightarrow \frac{98}{18} \cdot 1000 = 544,4$ kg/h H_2SO_4

Der Restwert an H_2SO_4 (1000) beträgt

14. G., 4. G. =

455 kg/h

dennach beträgt die freie

H_2SO_4 in Abwesenheit 1000 - 544,4 =

455 kg/h

14. Berechnung der Lebensmittel

Arbeits- und Produktions- und

Anlagenkosten 14. G., 4. G. =

- 13 -

Verbrauch ca. 1 500 kg je t Rohfettöl,
dennach für

a) eine Anlagezeit

$1500 \times 1,5 = 2\ 250\ \text{kg/h Rohfettöl d.h. verbrauch}$

b) die Feueranlage

$3000 \times 1,5 = 4\ 500\ \text{kg/h.}$

c) Abwasserfrage

Die verschiedenen Sorten Abwasser, die jeweils nur in verhältnismäßig geringer Menge anfallen, werden entsprechend unserer Planung getrennt an der jeweiligen Entstehungsstelle erfasst, und so wie im Betrieb durch andere, an sich gute Wasser, verdünnt. Dadurch ist es möglich, die entsprechend ihren Gehalt an unerwünschten Substanzen zu reinigen oder so aufzubereiten, daß sie Verunreinigungen werden. Wir weisen darauf hin, daß dieses Verfahren bereits bei der Fett-Reinigung in Mangelware ausgeführt wurde und während des fortwährenden Betriebes niemals zu irgendwelchen Unannehmlichkeiten Anlaß gegeben hat, obwohl von der Menge unserer täglich hohen Abfälle keine Rede sein kann. Auch ist vorgesehen, die Fettöl- und wasserhaltigen Abwässer einer biologischen Reaktion zuzuführen. Die Abwasserbehandlung, die wir bei der Fett-Reinigung anwenden und bei der Abwässer mit einem Abwässer abgetrennt werden, sind keine Abwässer, sondern es sind Abwässer, die bei der Reinigung von Mangelware anfallen. Diese Abwässer werden in einem Abwässer abgetrennt, der bei der Reinigung von Mangelware anfallen. Diese Abwässer werden in einem Abwässer abgetrennt, der bei der Reinigung von Mangelware anfallen.

- 14 -

7) Destillation

In Istzustand wird eine kontinuierlich arbeitende Anlage hergestellt, weil das diskontinuierliche Verfahren bei der vorgesehenen Kapazität übermäßig große sowie viele Apparate erfordert, was vertretbar auf Schadeigenschaften wirkt. Außerdem ist die Qualität der Petroleums beim kontinuierlichen Verfahren wesentlich besser. Aus diesem Grunde wurden die Destillationsanlagen der Firma Hockel, Gessendorf, I. & O. O. und Hagedorn und in Hitten a.d. Ruhr sämtlich auf kontinuierliche Arbeitsweise abgestellt.

An den verschiedenen Anforderungen der Kundschaft an entsprechende sollen unter der Voraussetzung und des Destillations-Ansatzes 6 Praktikumsstufen der Destillate vorgesehen werden und zwar 2 Vorläufe, 3 Hauptläufe, 1 Nachlauf. Eine gleiche Art der kontinuierlichen Petroleums-Praktikumsanfertigung befindet sich bei der Petrochemie in Hagedorn, deren Petroleums sich durch gute Qualität von den damaligen Konkurrenz-Fabrikaten auszeichneten.

Statt der Koken- und Hagedorn-Destillation der Firmen Hockel und Hagedorn sollen die mit gutem Erfolg in der Mineralöl-Destillation einsetzten Verfahren der Firma Hockel, (s. 10), nämlich eine Entparaffinierungs- und Wachslicht-Destillation, angewendet werden. Diese Verfahren sind vor kurzem entschieden worden, nachdem sich die Deutsche Hydrierwerke bescheiden. Dieser Anlage steht noch nicht in Klaren, ob eine kontinuierliche oder diskontinuierliche Arbeitsweise für die Destillation am besten geeignet werden wird.

- 15 -

schon im Betrieb sein. Für die Projektbear-
beitung der Installation unserer Groß-Anlage sind sie nicht er-
forderlich, sondern nur zur späteren Überprüfung der Arbeitsschritte,
die in der Anlage und der Anlage zu überprüfbar.

Die Anlagen der Anlage von der Firma Wehmann vorliegen
sind, werden die Informationen der Anlage, Material- und Kosten-
daten der Installation Anlage angegeben können.

BEST COPY

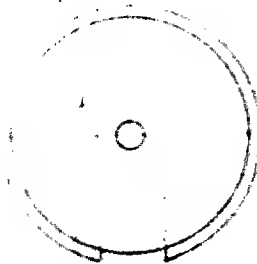
Available

*THROUGHOUT
FOLDER*

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

1	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
2	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
3	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
4	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
5	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
6	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
7	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
8	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
9	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
10	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
11	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
12	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
13	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
14	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
15	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
16	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
17	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
18	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
19	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
20	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
21	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
22	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
23	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
24	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
25	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
26	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
27	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
28	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
29	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
30	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
31	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
32	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
33	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
34	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
35	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
36	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
37	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
38	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
39	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
40	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
41	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
42	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
43	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
44	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
45	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
46	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
47	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
48	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
49	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
50	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
51	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
52	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
53	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
54	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
55	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
56	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
57	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
58	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
59	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1
60	Einzelventil für Wasser	12/1	- 1

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

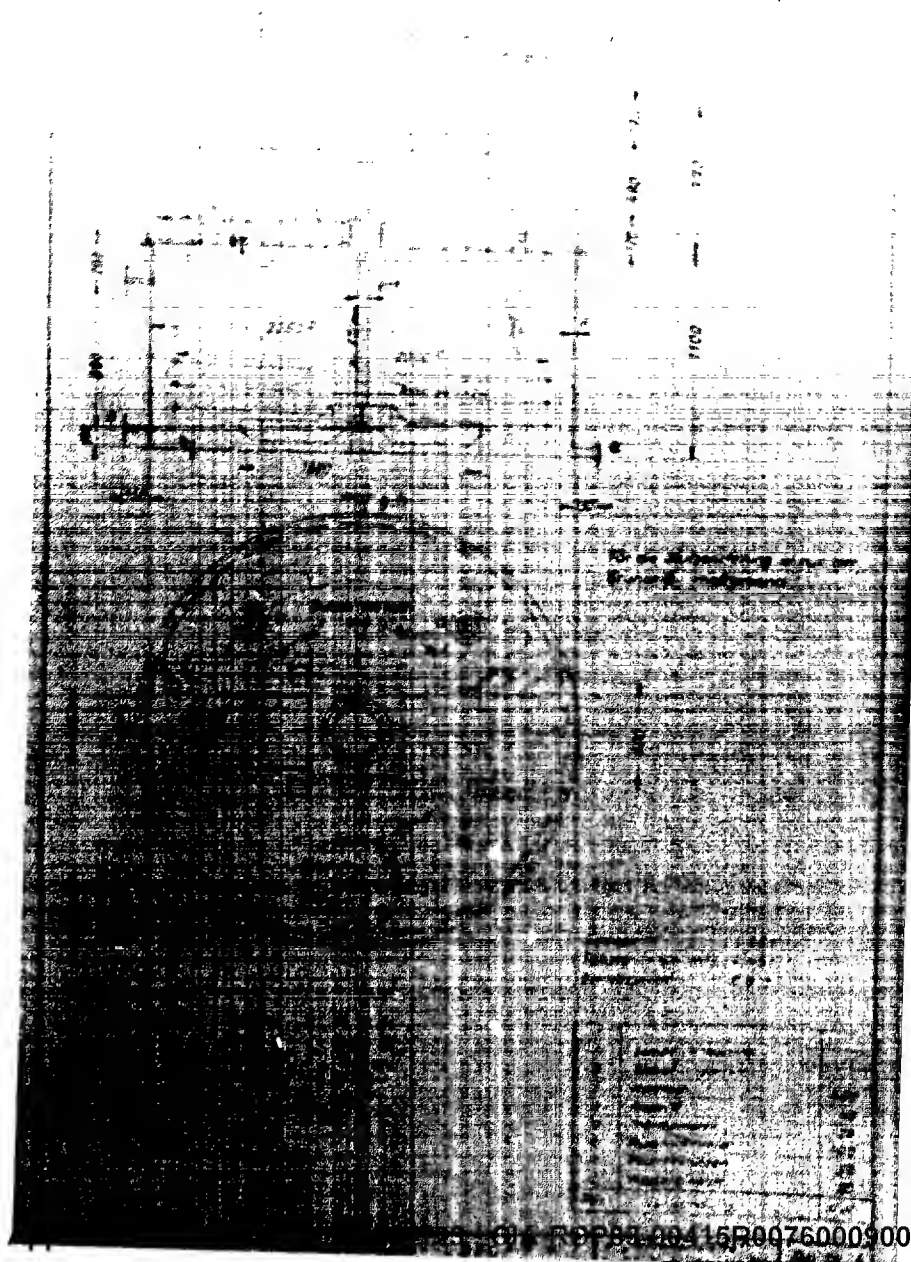


Material: BK-7, $n_d = 1.5163$, $n_F = 1.5157$, $n_C = 1.5146$
Durchmesser: $\varnothing 45$
Betriebsspannung: $\varnothing 100$
Betriebsstrom: $\varnothing 10$
Lichtstrom: $\varnothing 10$

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

[illegible]

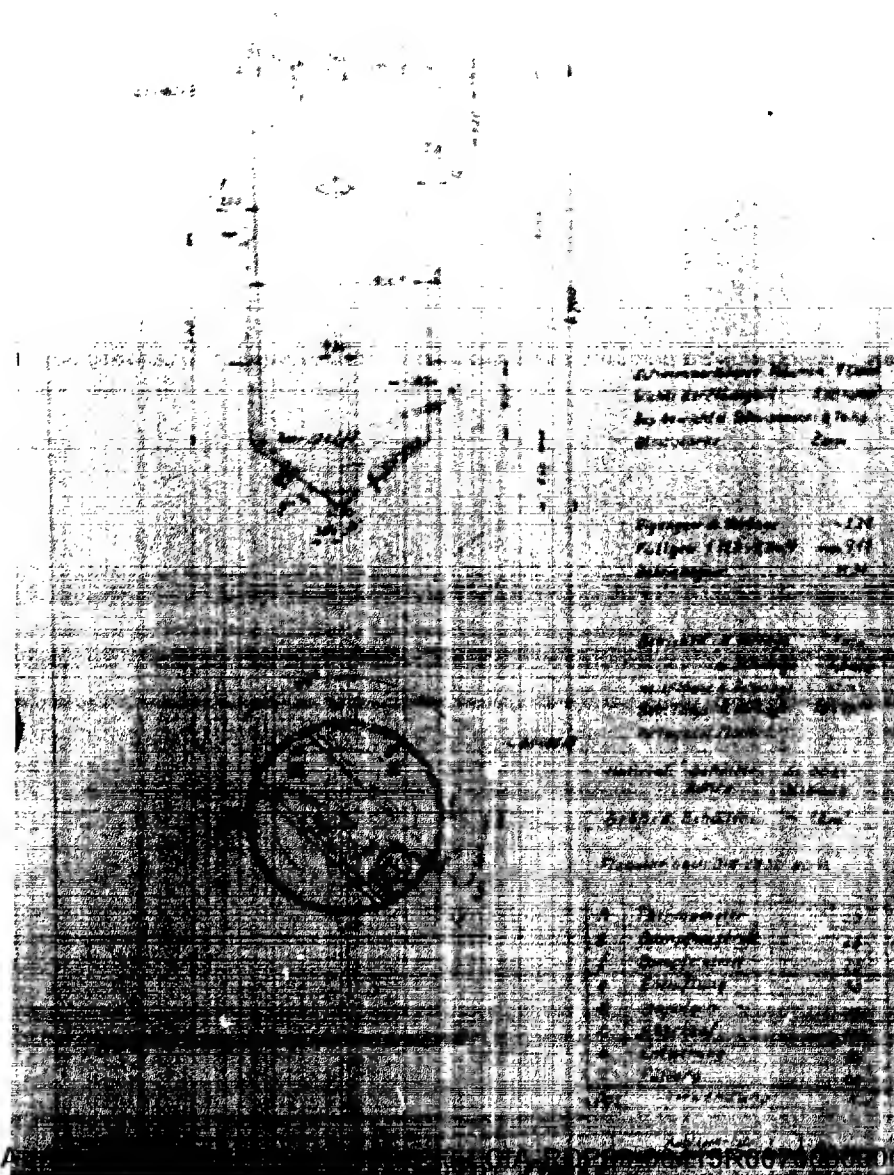
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



00415R007600090006-2

100-443887-100

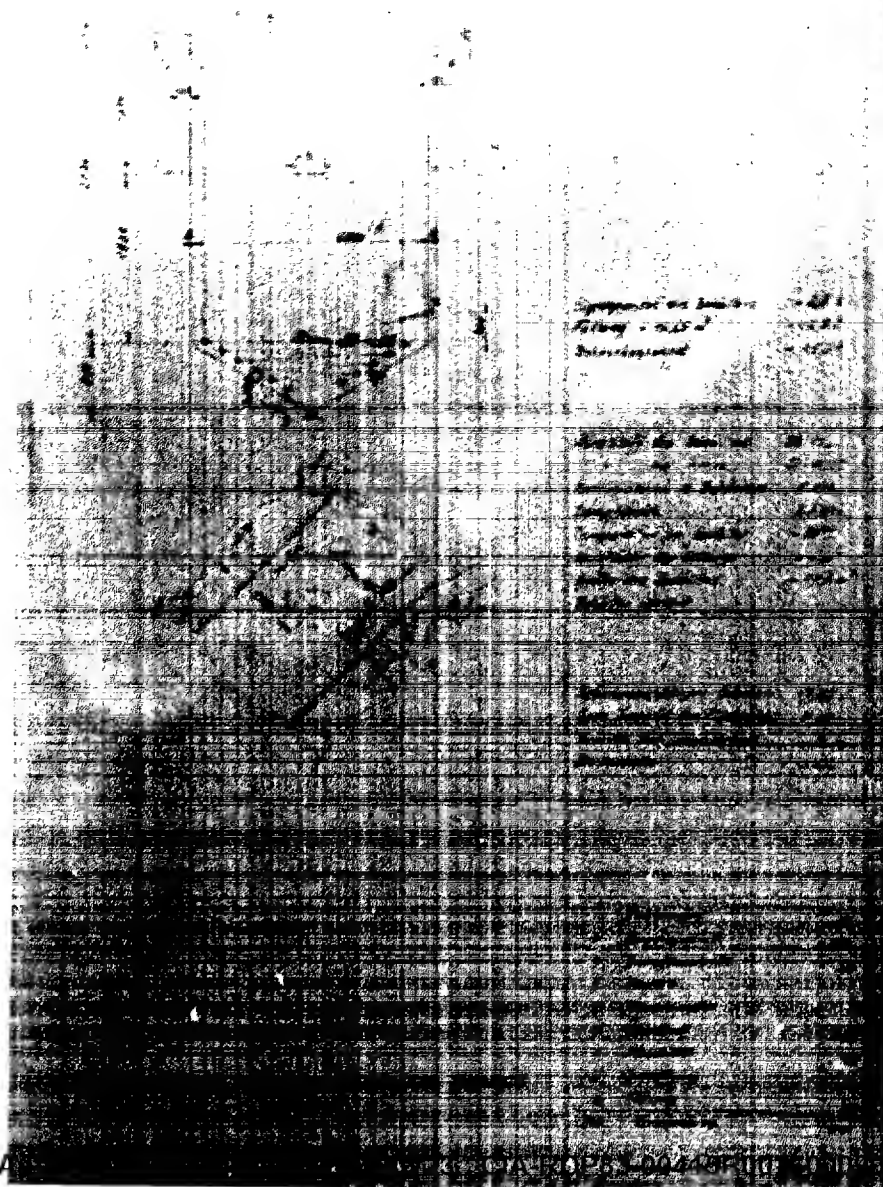
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



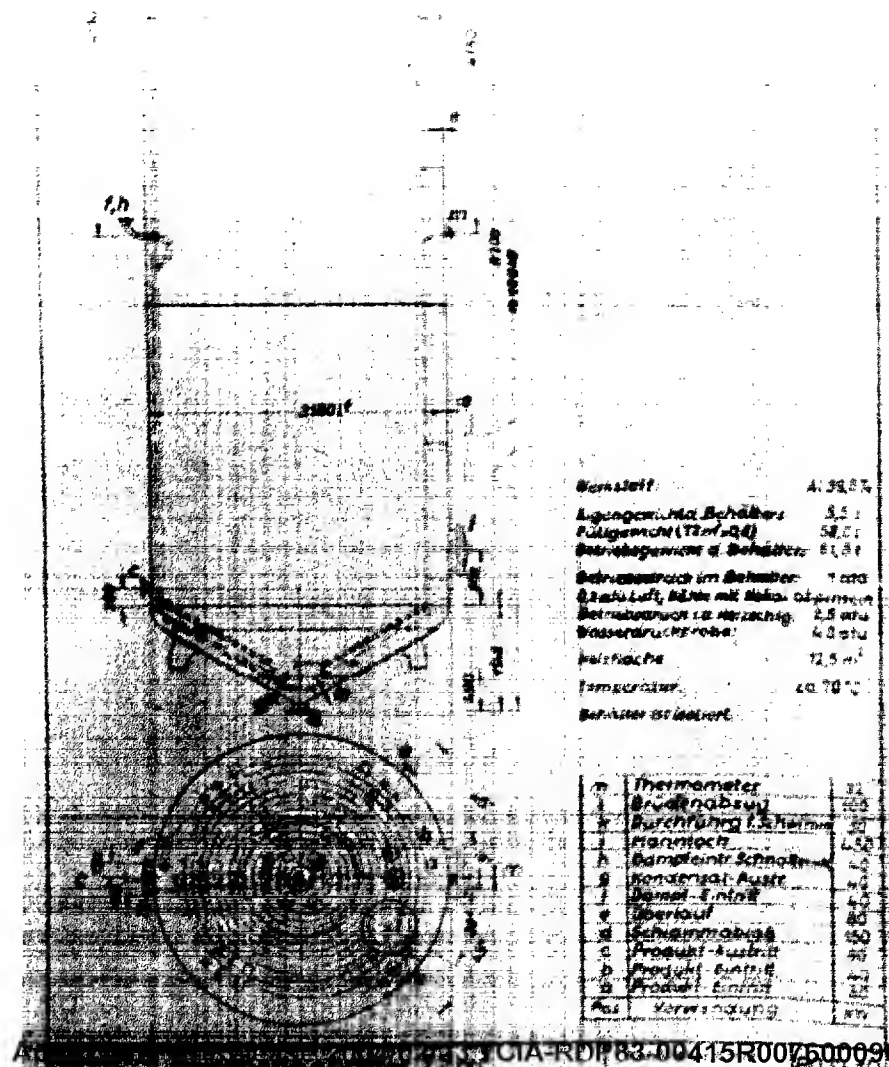
0006-2

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

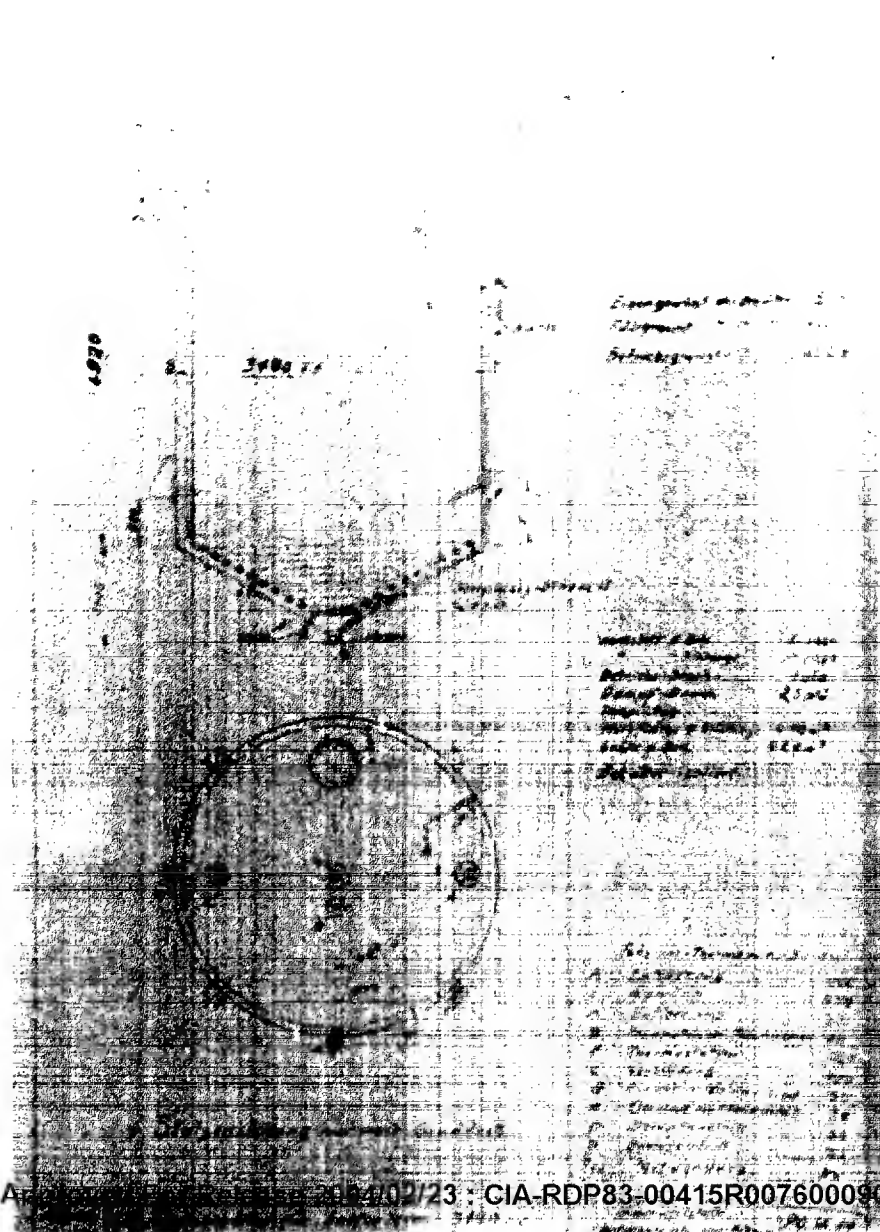
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



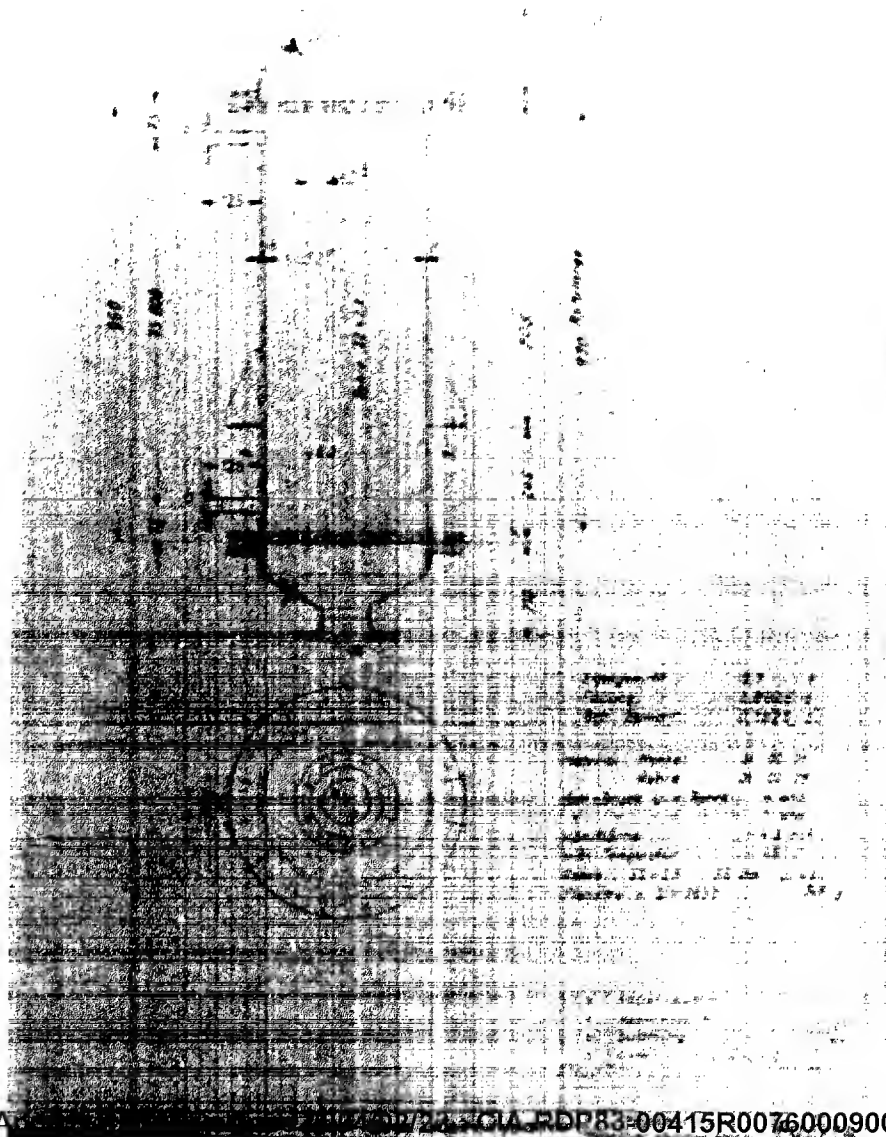
Approved For Release 2001/07/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



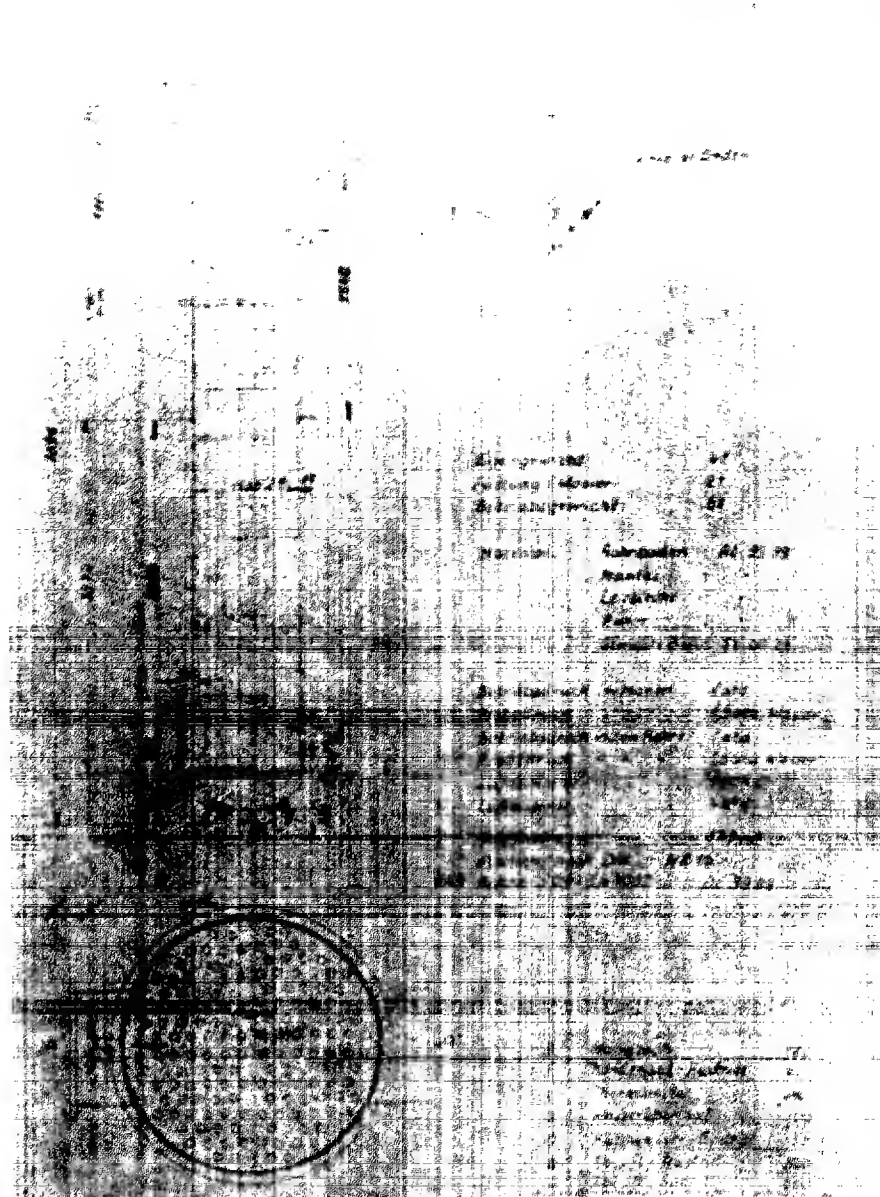
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



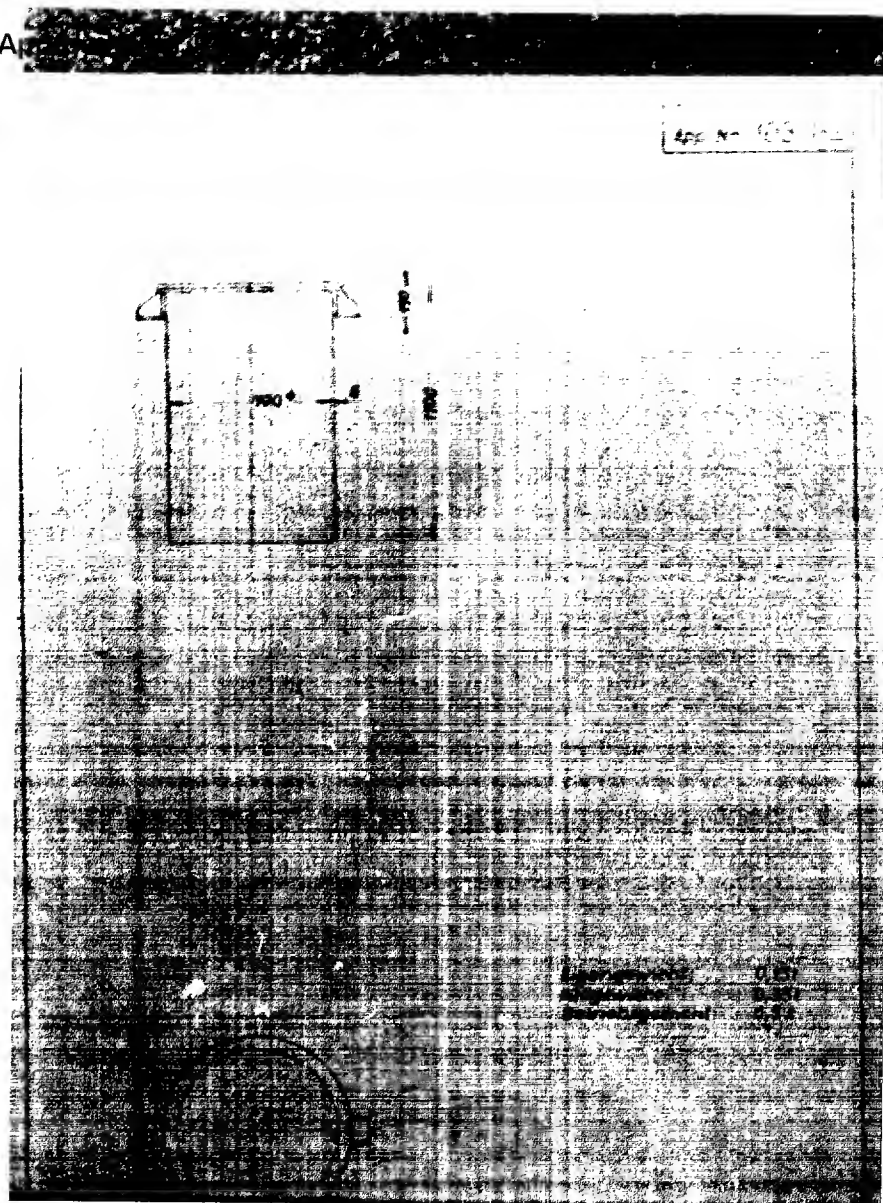
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

A

06-2

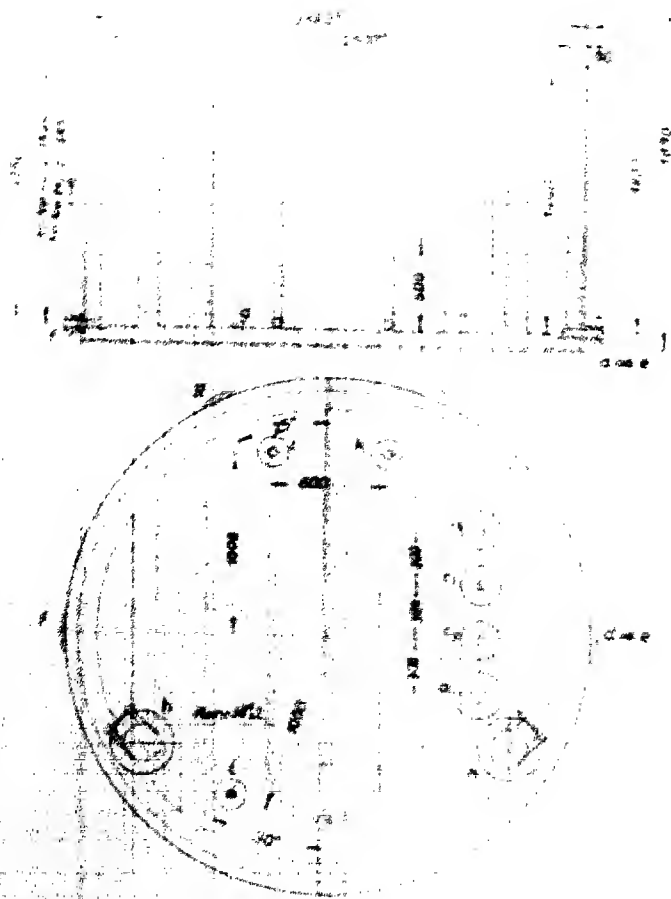


Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

3. 2. 2.

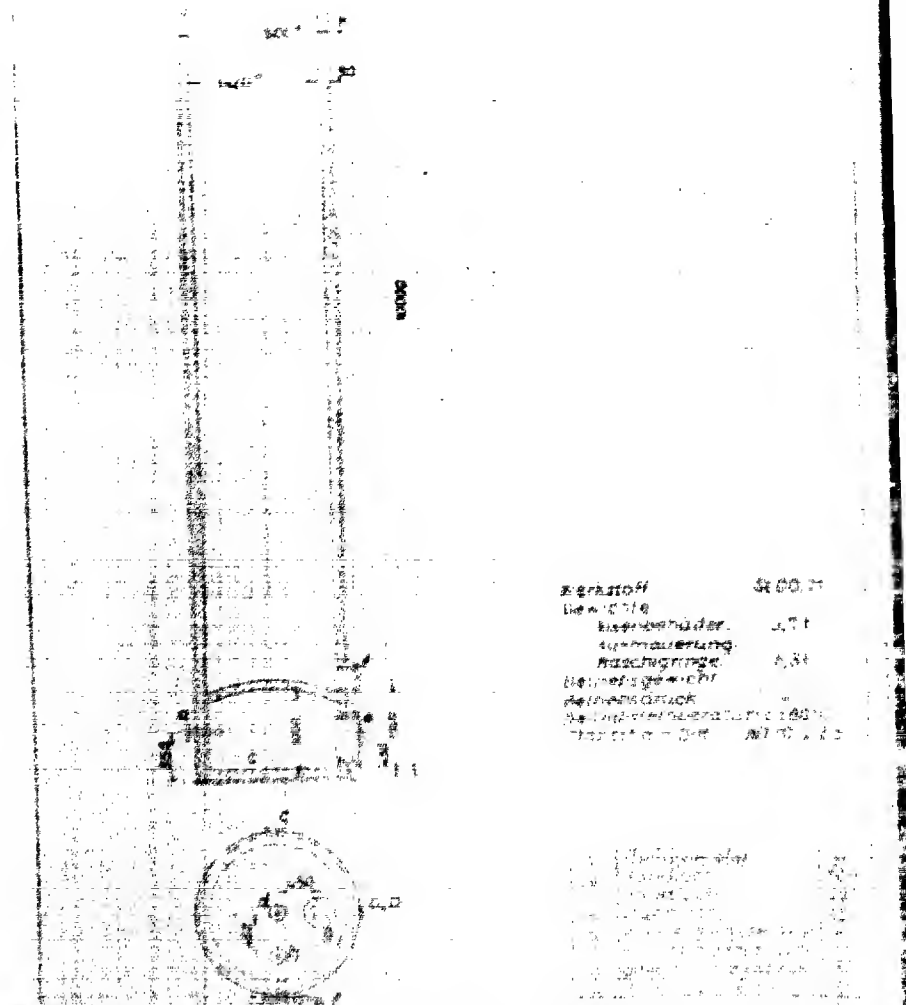
[illegible]

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



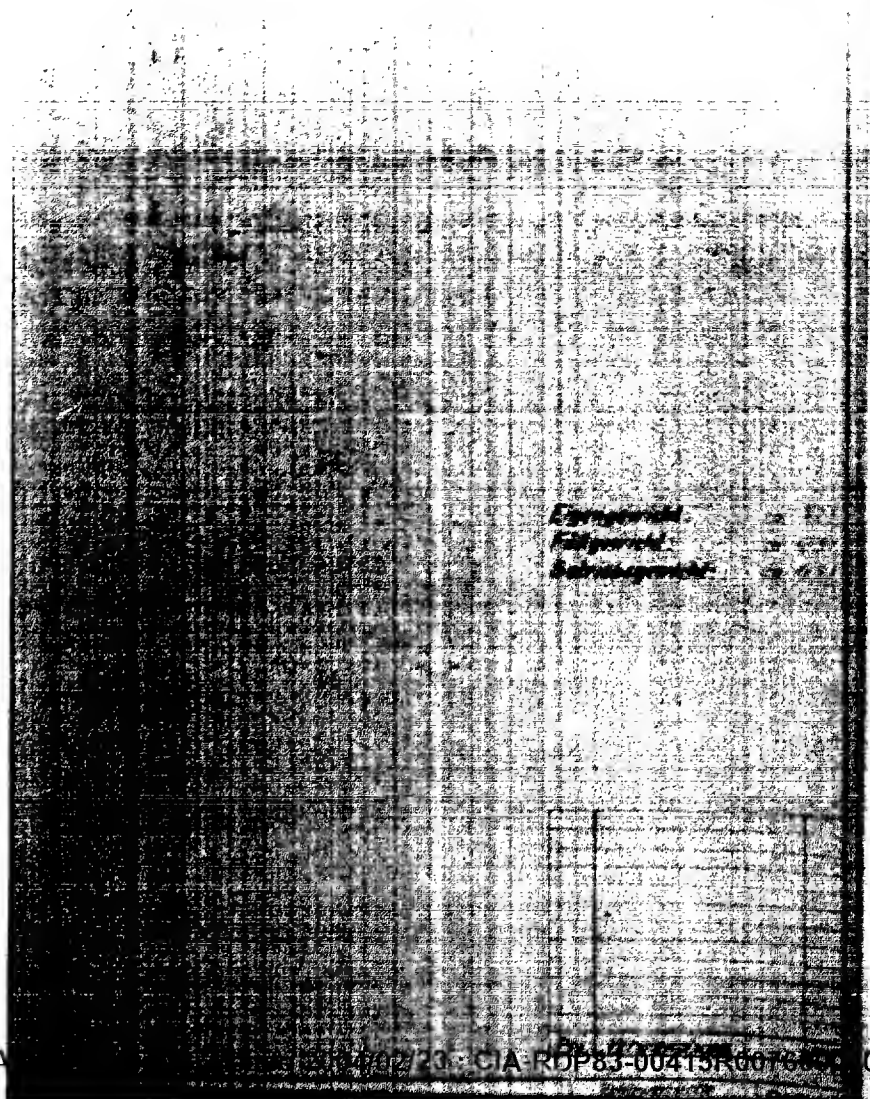
Hersteller:	1400.24	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Bezeichnung:	1400.24	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Temperatur:	75-90 °C	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Fläche nach DIN:	4010	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Flächeninhalt:	ca. 2,9 m²	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Größe d. Behälters:	ca. 2,9 m	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Behälterbauart:	ca. 2,9 m	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Lagergewicht (Leer):	ca. 2,9 t	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Füllung:	ca. 2,9 t	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24
Nettogewicht:	ca. 2,9 t	Art. Bezeichnung:	1400.24	Technische Zeichnung:	1400.24

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



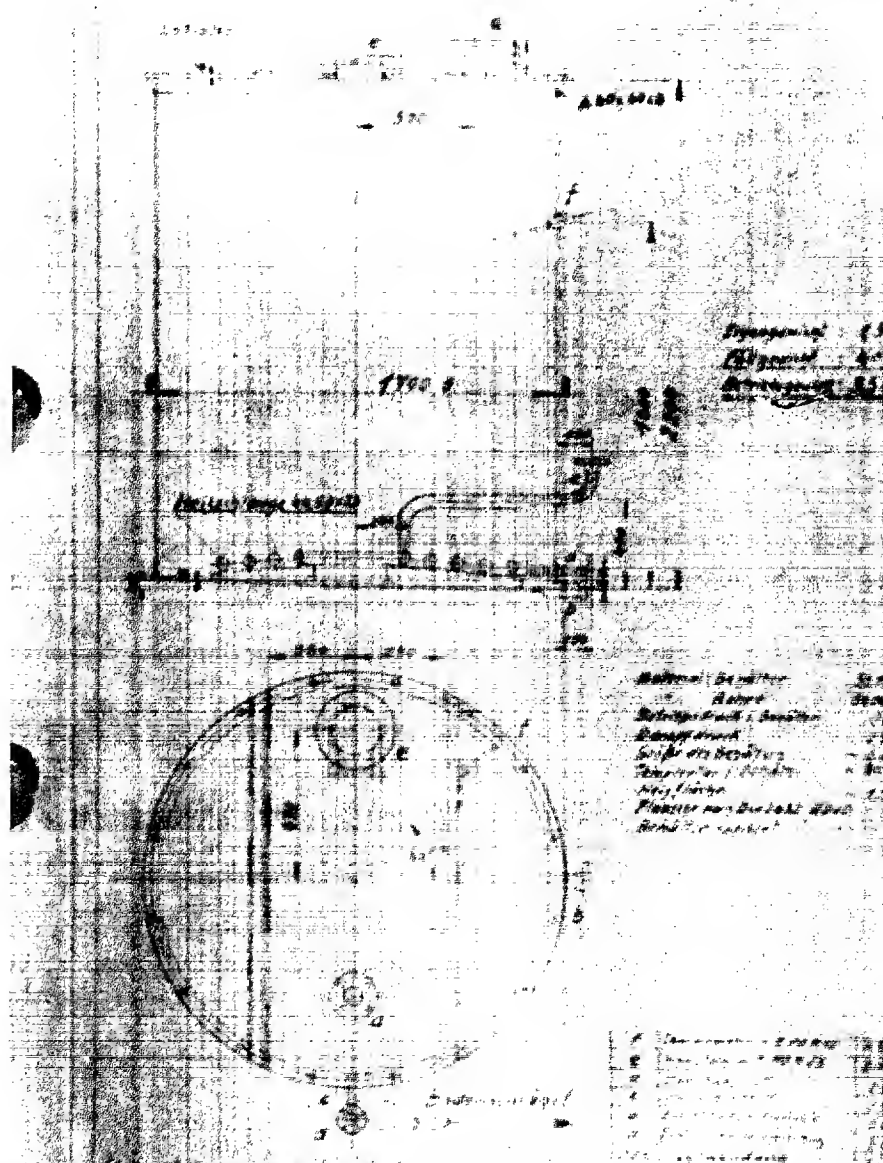
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



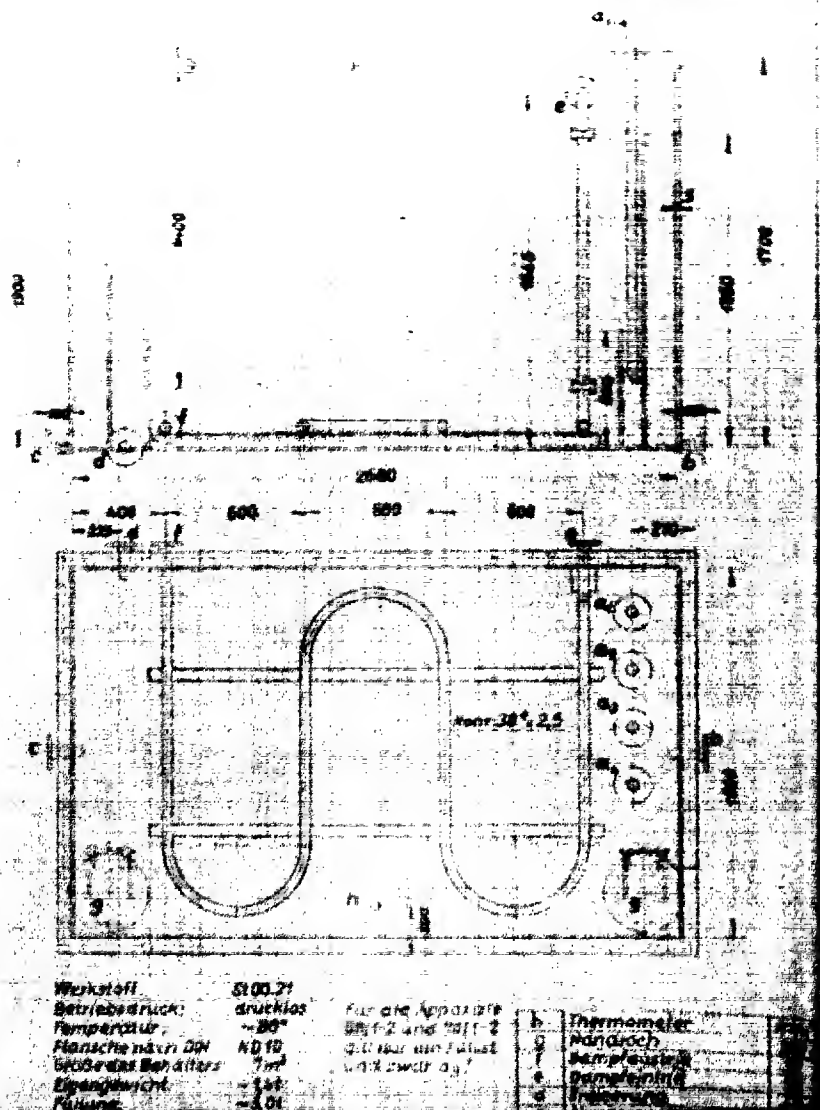
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

Appendix 2



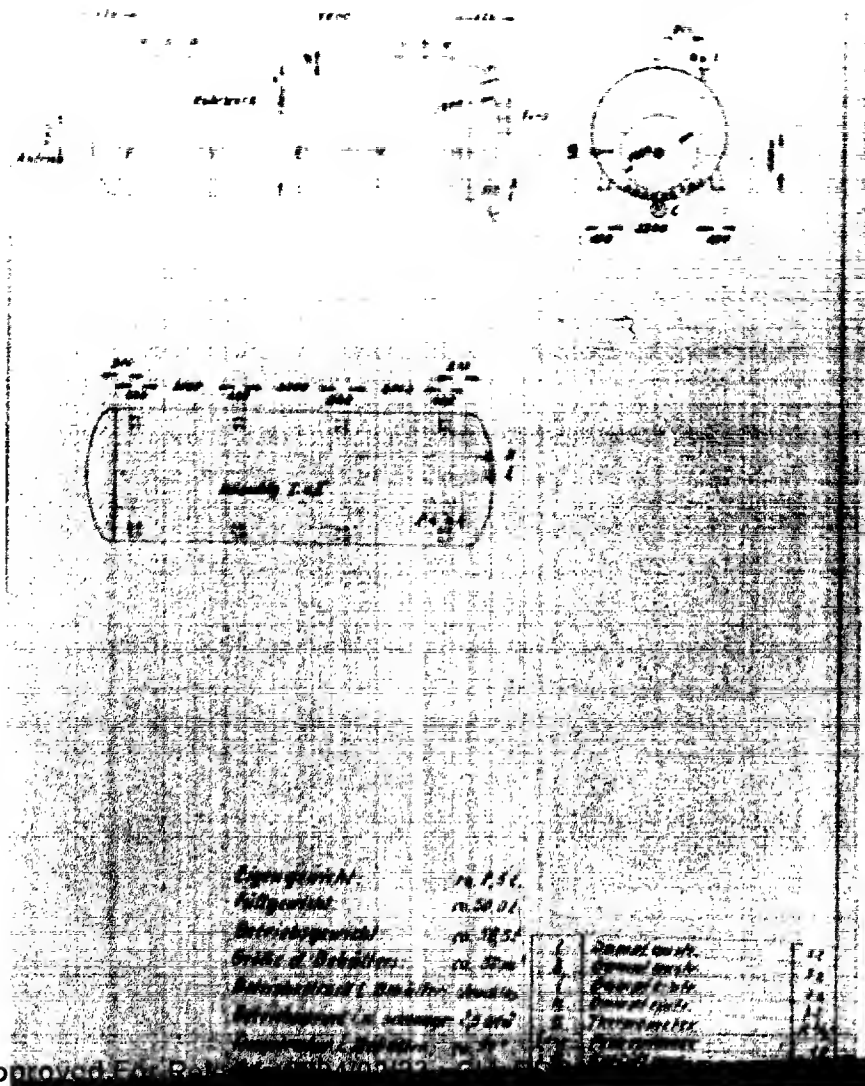


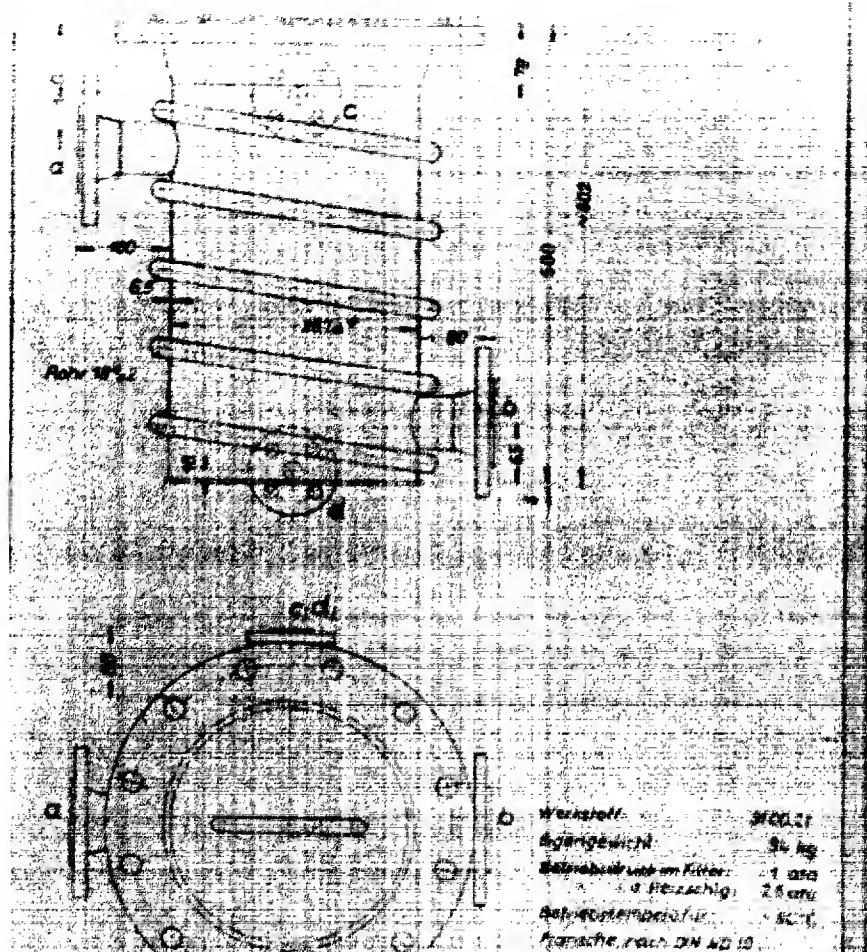
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

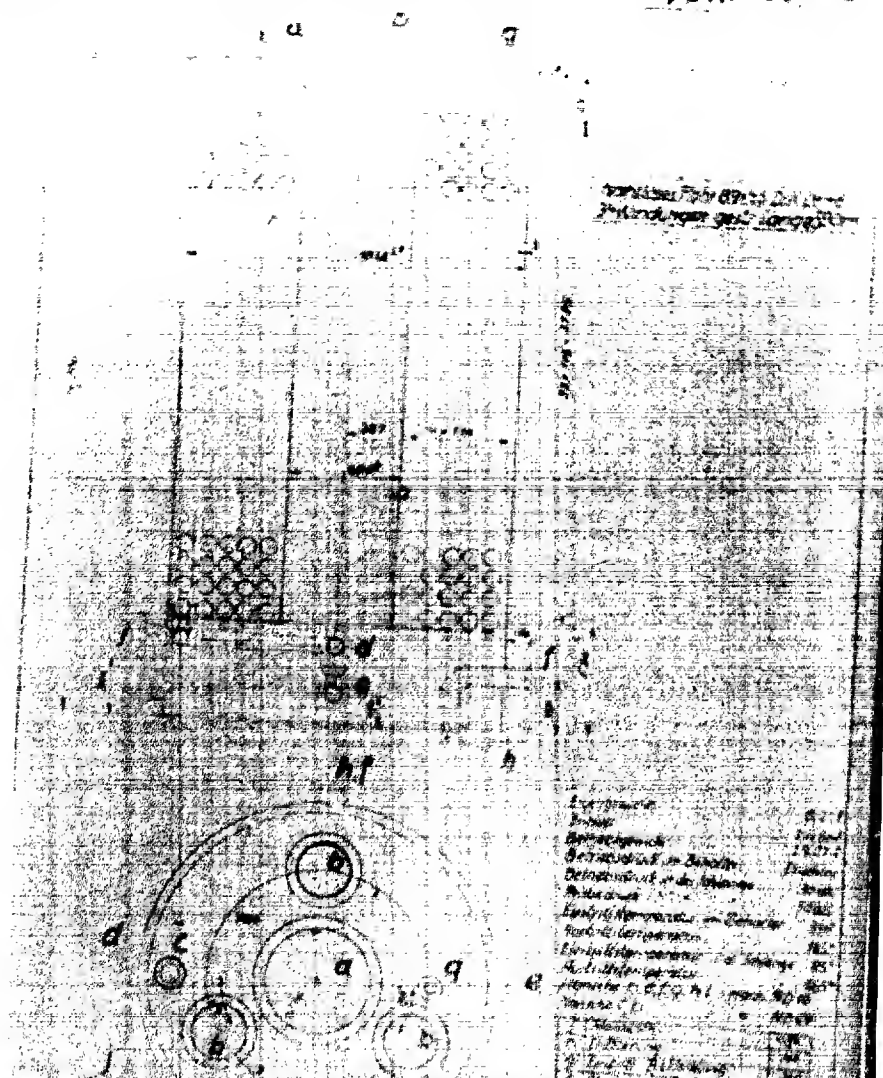
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2





Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

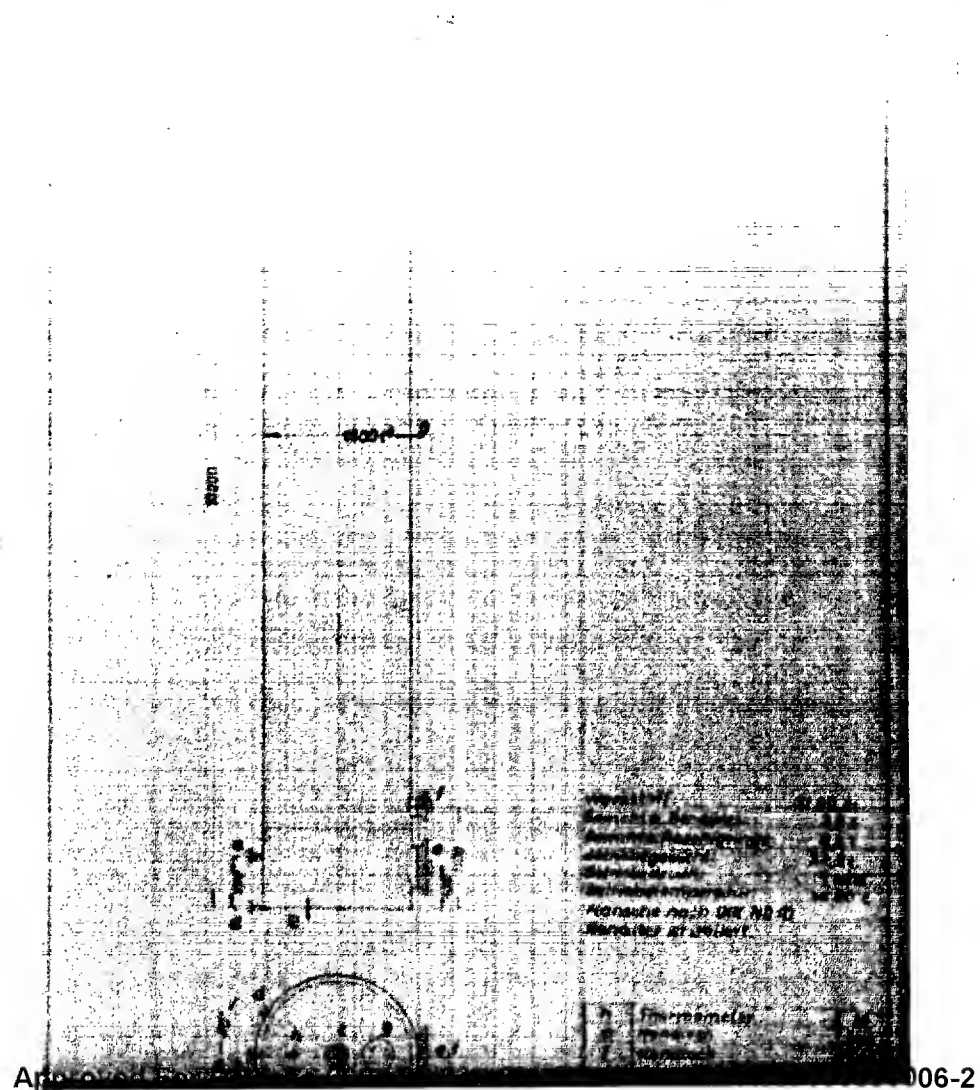
ADD N° 531



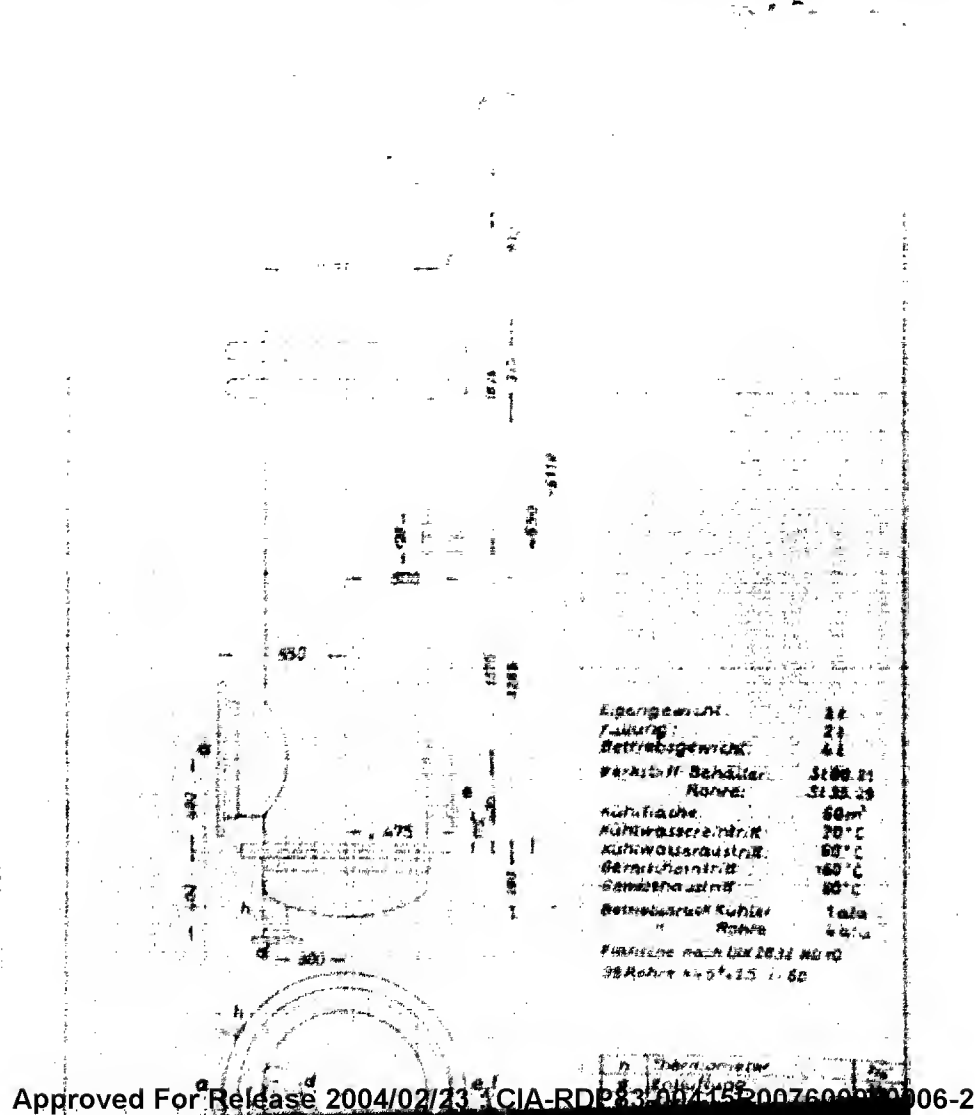
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

Approved For Release 2001/06/04 : CIA-RDP86-00415R000600090006-2

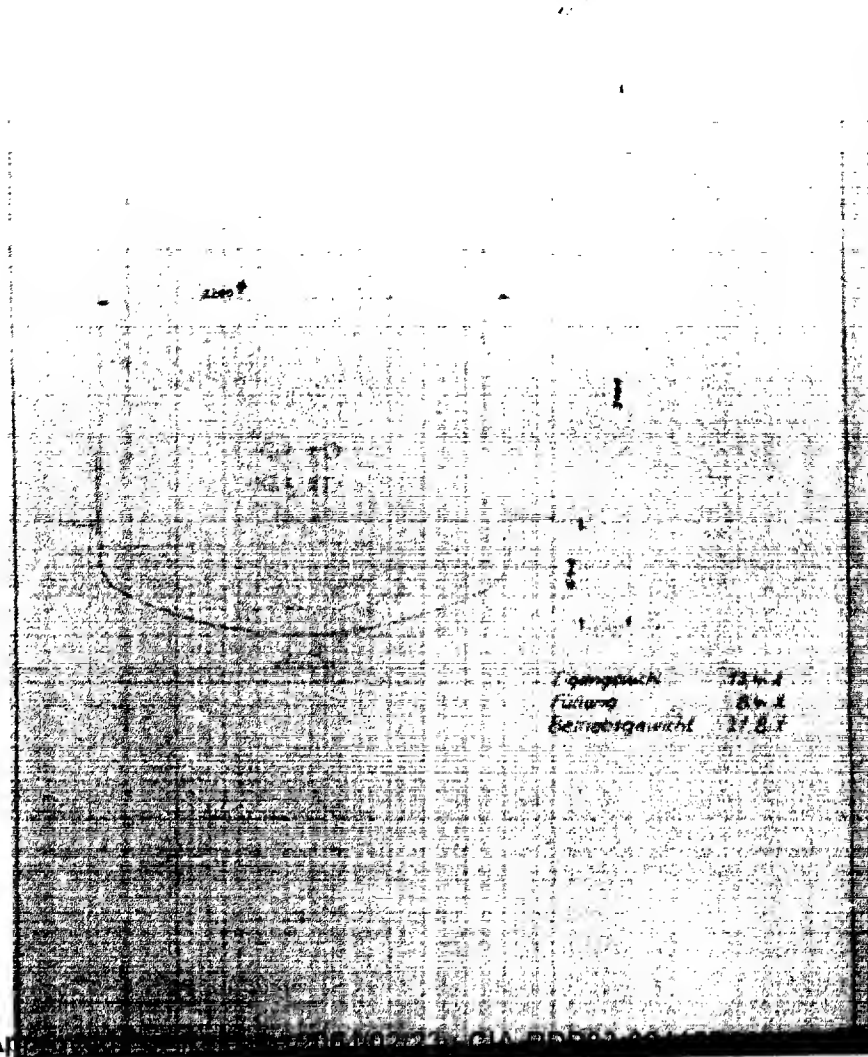
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



Approved For Release 2001/02/22 : CIA-RDP80-01062A000600060006-2



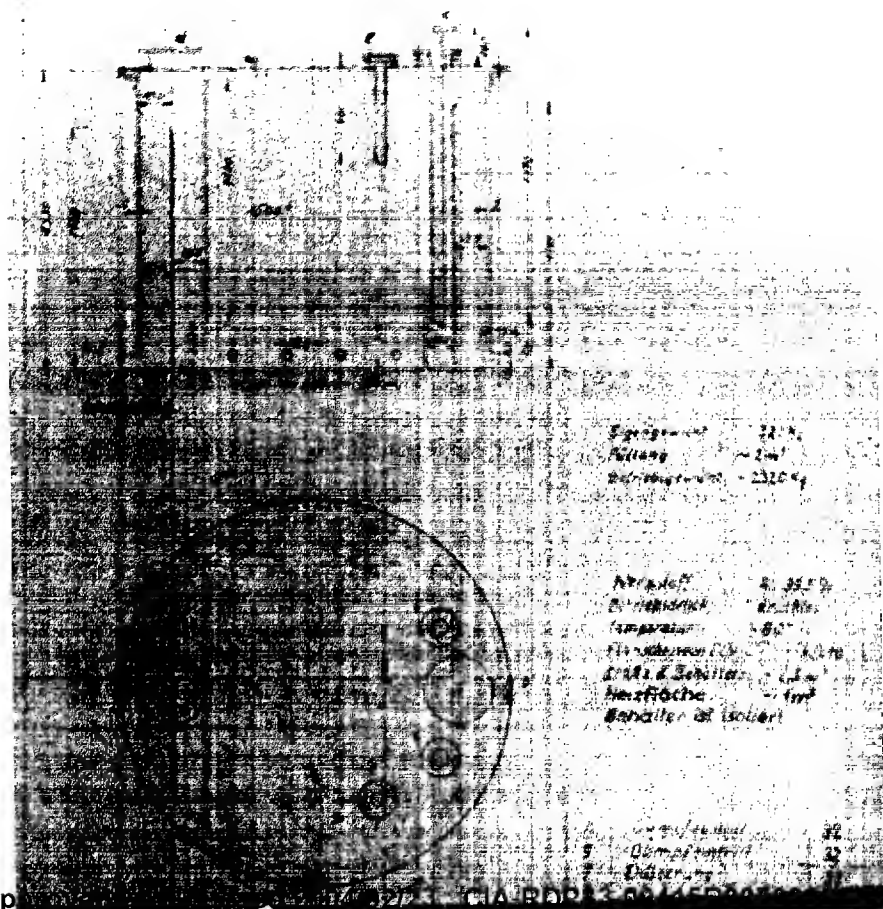
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



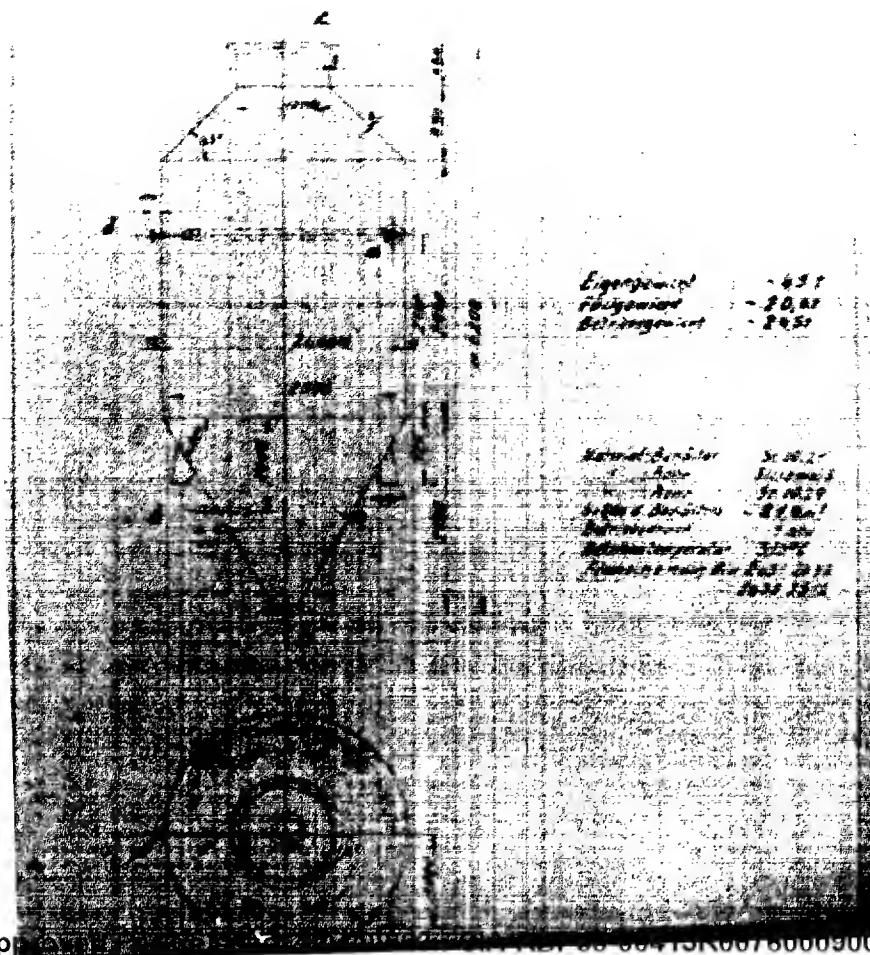
App N 634-2

[illegible]

... 〇〇 ...

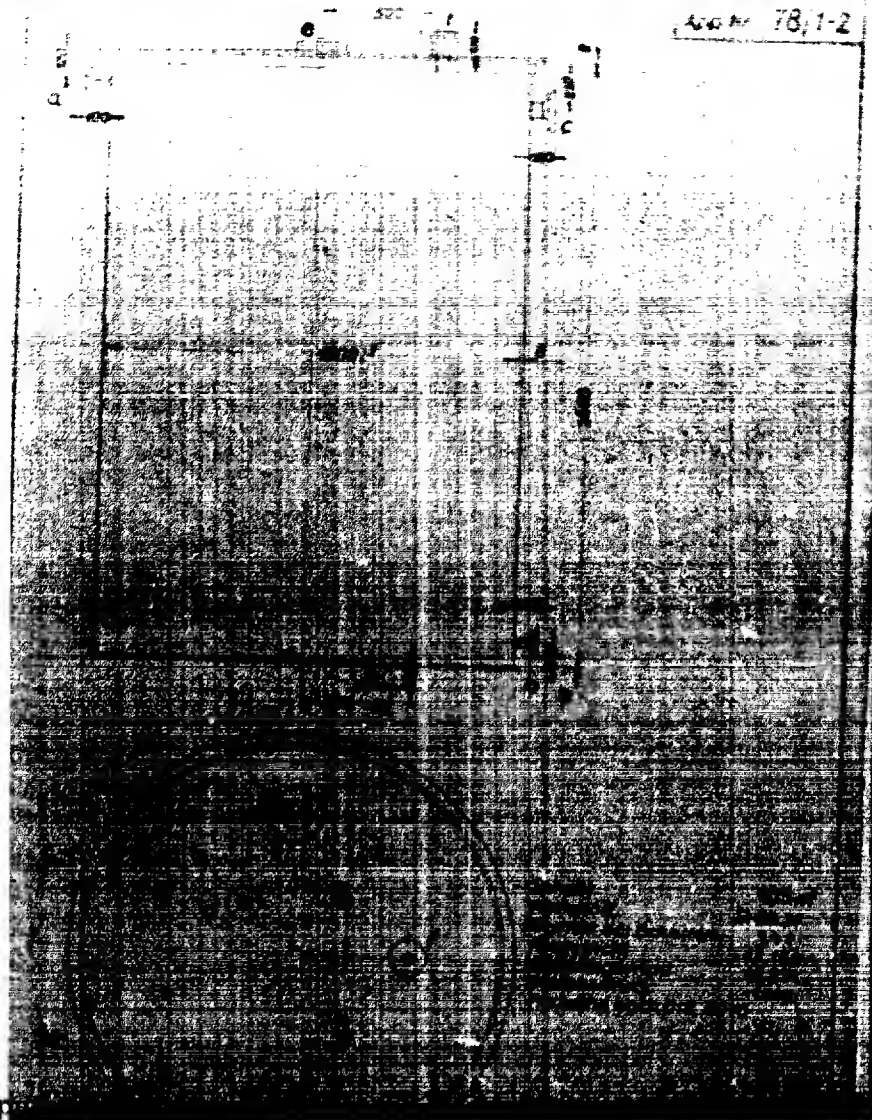


Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

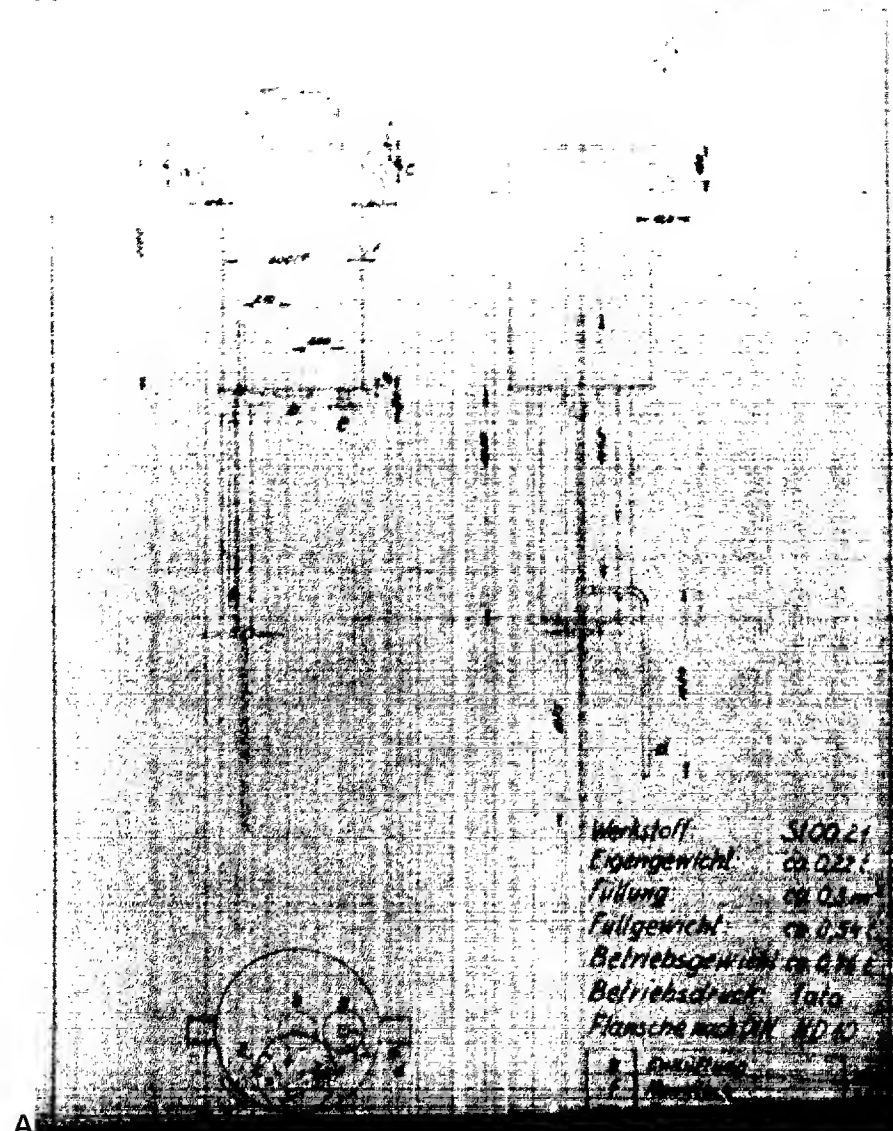


Apr 1968 00-00475K007600090006-2

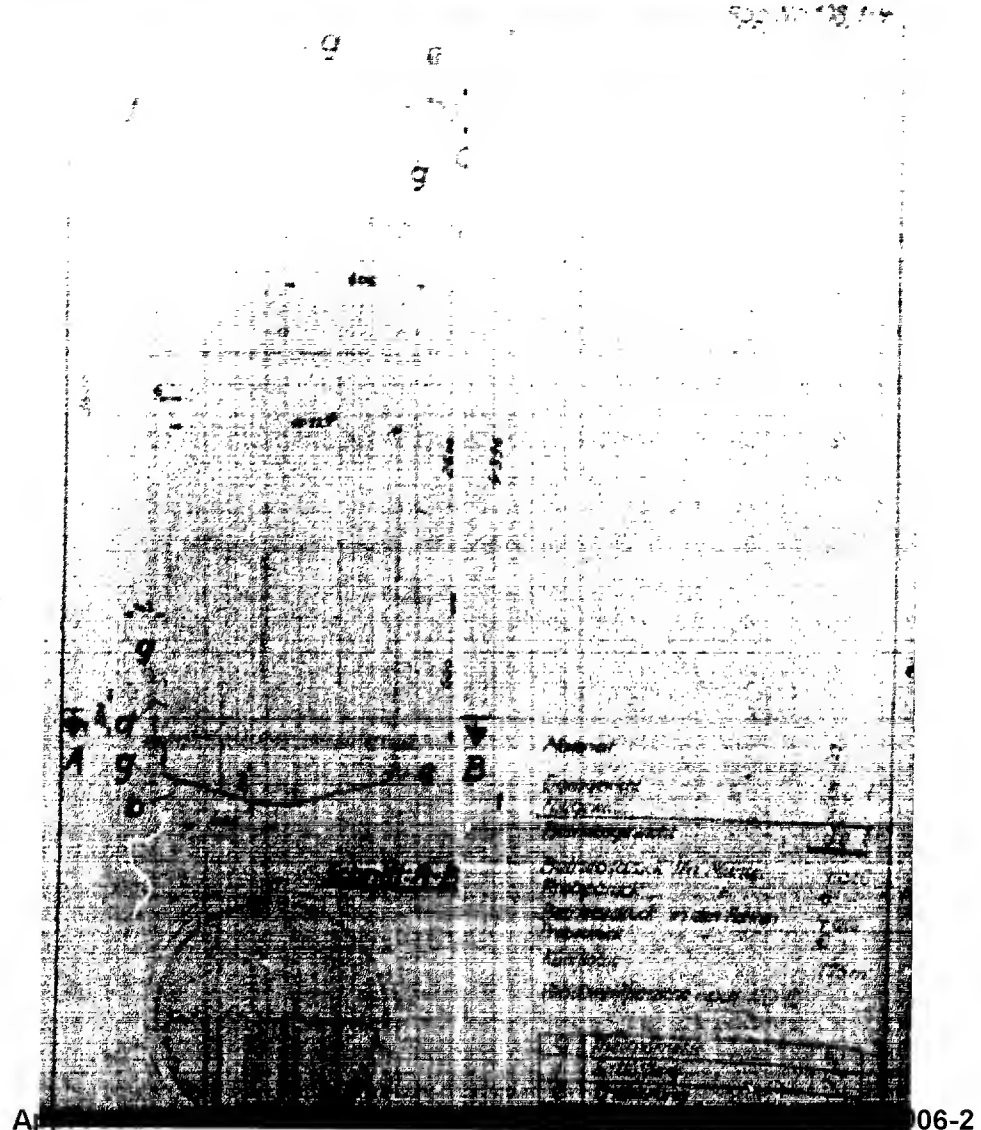
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



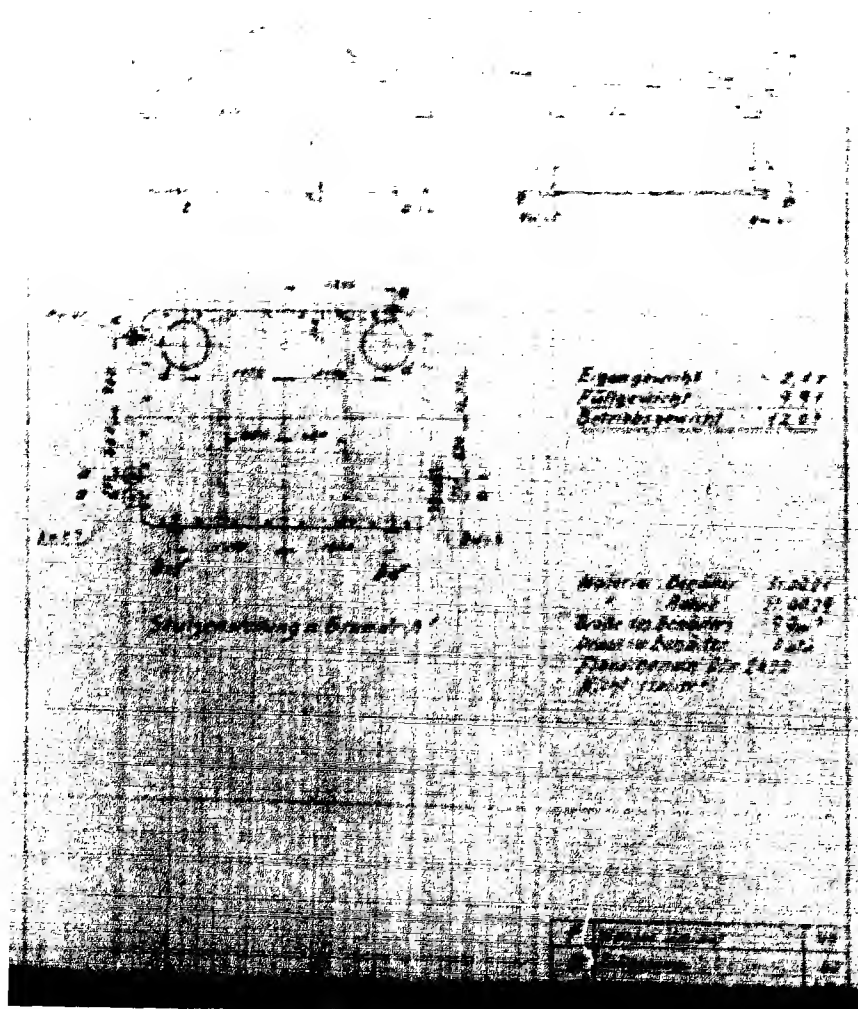
Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2



Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

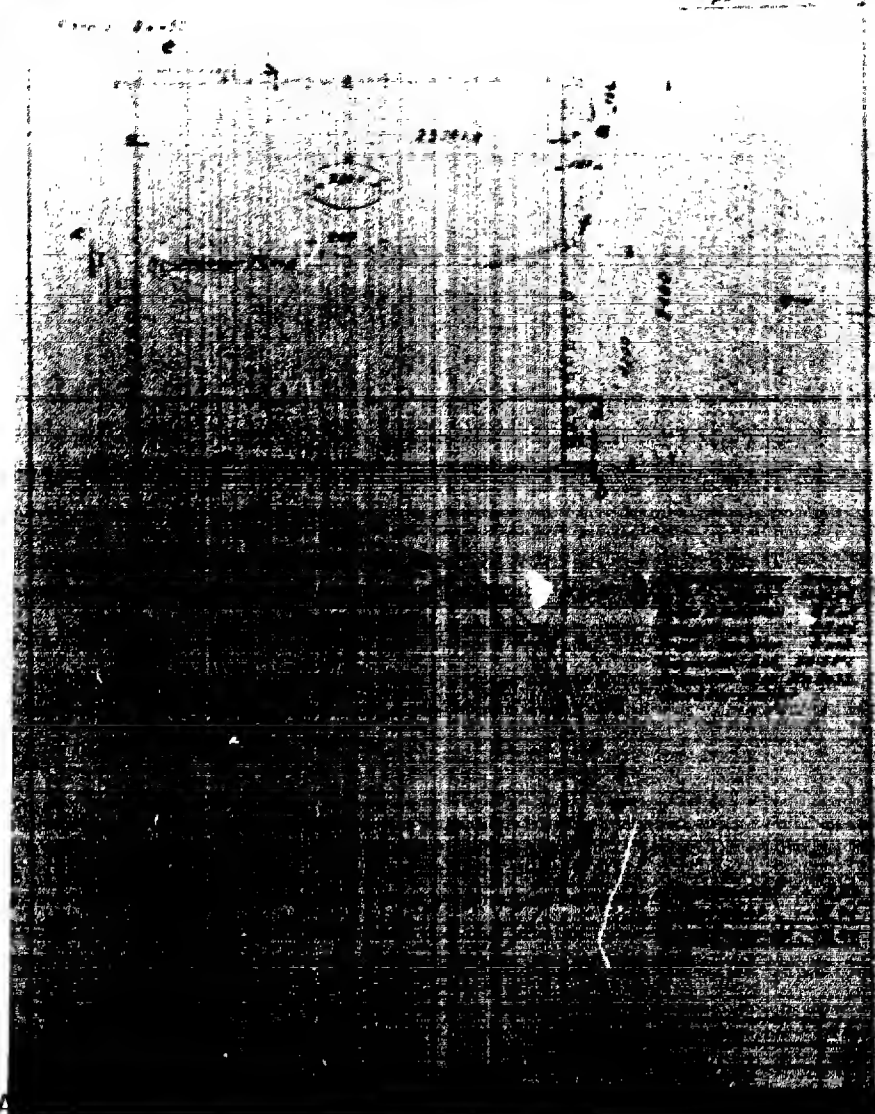


Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

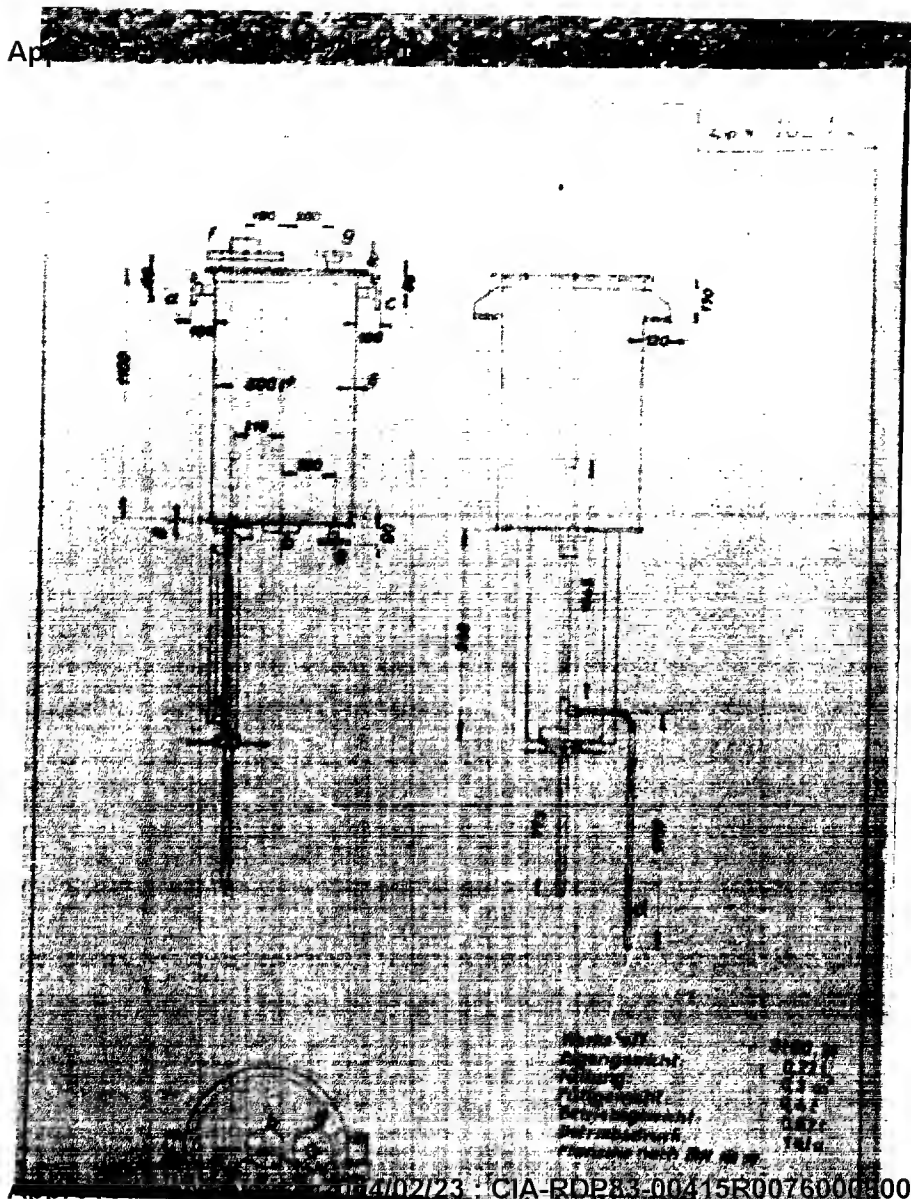


Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

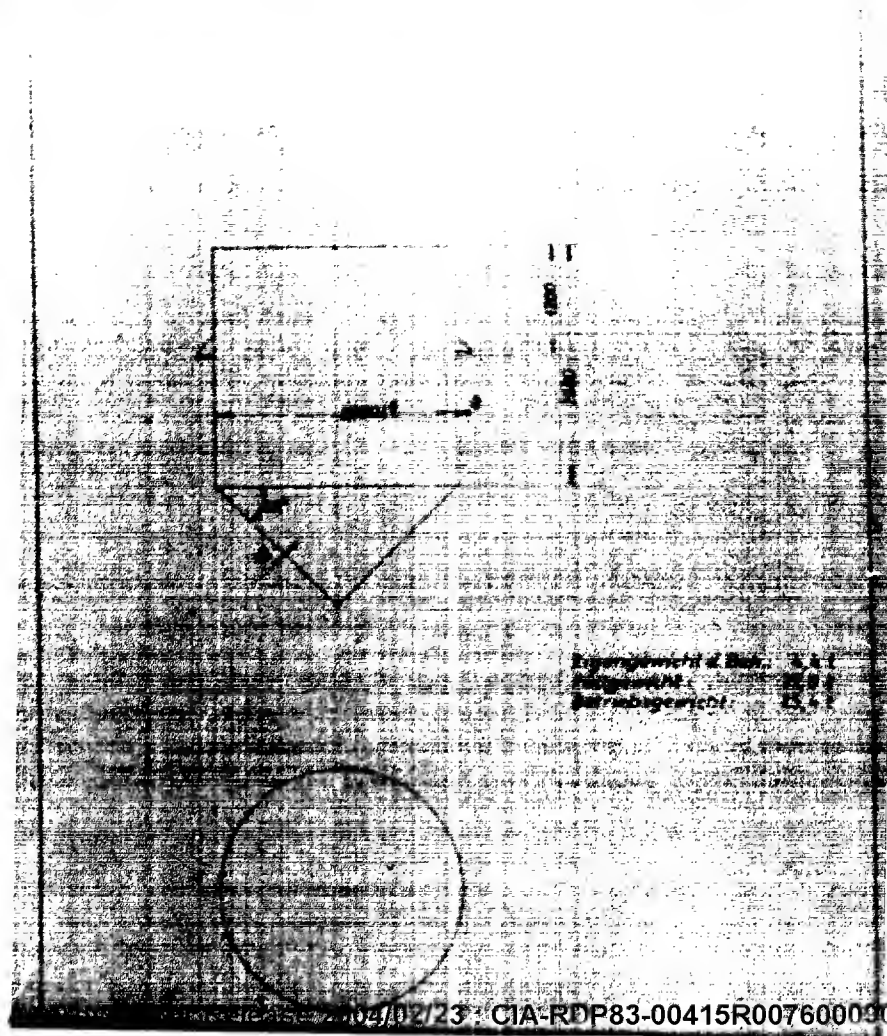


006-2



Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

400 20 100



Approved For Release 2004/02/23 : CIA-RDP83-00415R007600090006-2

000000006-2

App Nr. 94/1-2

